

## AVANTAGES IMPORTANTS

### IMPORTANT BENEFITS

### WICHTIGE VORTEILE

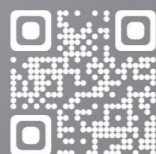
- La position du tambour micrométrique est visible pendant toute l'opération de rodage.
- La répétitivité à l'intérieur de 1 µm permet de réduire au minimum les contrôles dimensionnels.
- Une expansion micrométrique constante garantit toujours une coupe optimale aussi bien pour des opérations d'ébauche que pour la super-finition (Ra 0,025).
- Grâce à la conception de nos rodoirs et nos systèmes d'expansion micrométriques (manuels ou automatiques), des alésages interrompus ou avec une entrée de clavette peuvent être rodés sans problème. Deux alésages séparés, alignés et / ou avec des diamètres différents peuvent être rodés en même temps.
- Barre de soutien avec manchon de serrage.
- Mise en marche et arrêt par interrupteur à pied.
- Idéale pour des pièces uniques et de série.
- Temps de mise en train et de changement d'outils extrêmement court.
- Utilisation simple et grande flexibilité.

- The expansion of the micrometric drum is always visible during the whole honing operation.
- Outstanding repeatability, precision within 1 µm, reduces the need for constant measurements.
- The constant micrometric expansion guarantees optimal cutting for the roughing operation as well as finishing operation for the surface quality (Ra 0,025).
- Due to the nature of our hones and our revolutionary micrometric expansion system (manual or with electronic control), holes with an interrupted cut or with keyways can be honed without difficulty. Two separate aligned holes, even with different diameters can be honed at the same time
- Support bar and clamping grip.
- Start / Stop cycle over foot switch.
- Ideal for single parts and small batches.
- Extremely short preparation time and quick tool changeover.
- Easy to use and exceptional flexibility.

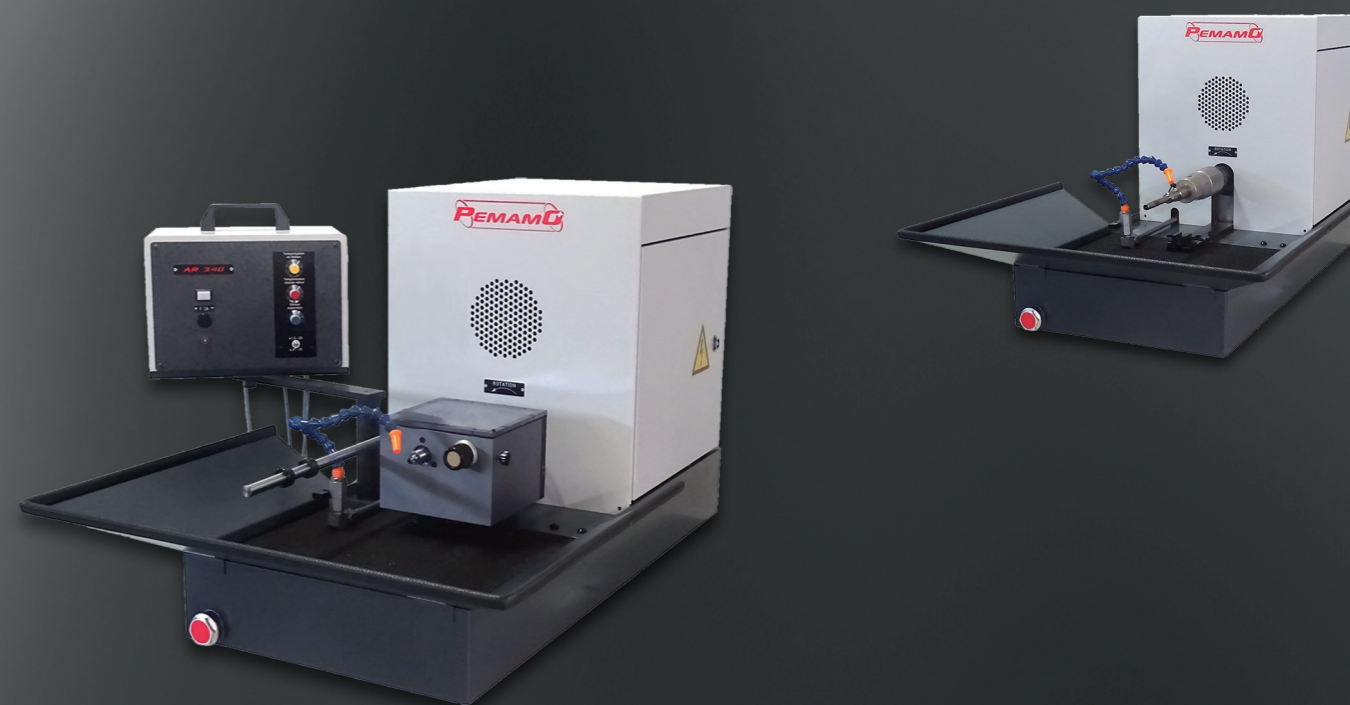
- Der jeweilige Istwert der Aufweiteinheit kann während des gesamten Honvorgangs genau abgelesen werden.
- Die Wiederholgenauigkeit innerhalb 1 µm reduziert Kontrollmessungen auf ein Minimum.
- Erreichbare Oberflächengüte auch in weichen Materialien (Ra 0,025).
- Dank der Beschaffenheit unserer Honahlen und einem modernen mikrometrischem Aufweitsystem (manuell oder elektronisch gesteuert) können Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt oder mit Keilnuten ebenfalls problemlos gehont werden. Auch können zwei fluchtende Bohrungen selbst mit unterschiedlichen Durchmesser gleichzeitig gehont werden.
- Stützarm und Spanngrip.
- Ein / Aus über Fusschalter.
- Ideal für Einzelteile und Serienbearbeitungen.
- Kurze Einstell- und Umrüstzeiten.
- Sehr Bedienungsfreundlich und grosse Flexibilität.

**PEMAMO SA**

Chemin de Prapion 3 • CH – 2520 La Neuveville  
Tél. +41 32 751 44 55 • Fax + 41 32 751 54 68  
pemamo@pemamo.com • www.pemamo.com



# MDR 120 / 120 E



**PEMAMO+**

Your way to the Microw

Machine de rodage horizontal  
Horizontal honing machine  
Horizontal Honmaschine

[WWW.PEMAMO.COM](http://WWW.PEMAMO.COM)

# MDR 120



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

**FR** Gamme de rodage  
Longueur  
Largeur  
Hauteur  
Poids  
Surface au sol  
  
Alimentation  
Puissance installée

**UK** Honing range  
Length  
Width  
Height  
Weight  
Ground surface  
  
Power supply  
Power installed

**DE** Honbereich  
Länge  
Breite  
Höhe  
Gewicht  
Bodenfläche  
  
Betriebsspannung  
Anschlussleistung

Ø 0,6 - 70 mm  
1'100 mm  
650 mm  
620 mm  
~ 120 kg  
0,72 m<sup>2</sup>  
(4x) 400 VAC - 50 Hz  
0,8 kW

## APPAREILS DE RODAGE MANUEL

### HAND HONING APPARATUS

#### PEMAMO 814



Ø 0,6 - 1,5 mm

#### PEMAMO 220



Ø 1,5 - 21 mm

#### PEMAMO 1040



Ø 11 - 70 mm

**FR** • Le diamètre final désiré est ajusté par une butée mécanique.

**UK** • The desired diameter is adjusted by a mechanical stop.

**DE** • Der Gewünschte Durchmesser ist über einen Anschlag fest einstellbar.

## TECHNISCHE DATEN

# MDR 120 E



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

## TECHNISCHE DATEN

**FR** Gamme de rodage  
Longueur  
Largeur  
Hauteur  
Poids  
Surface au sol  
  
Alimentation  
Puissance installée

**UK** Honing range  
Length  
Width  
Height  
Weight  
Ground surface  
  
Power supply  
Power installed

**DE** Honbereich  
Länge  
Breite  
Höhe  
Gewicht  
Bodenfläche  
  
Betriebsspannung  
Anschlussleistung

Ø 1,5 - 40 mm  
1'100 mm  
900 mm  
620 mm  
~ 135 kg  
0,72 m<sup>2</sup>  
(4x) 400 VAC - 50 Hz  
0,8 kW

## UNITÉ D'EXPANSION SEMI-AUTOMATIQUE AR 340

### SEMI-AUTOMATIC EXPANDING UNIT AR 340

### HALB-AUTOMATISCHES AUFWEITEINHEIT AR 340

- FR** • Vitesse d'expansion réglable en continu de 1 à 120 sec/0,01 mm.
- Temporisation réglable en continu de 0 - 30 sec.
- Arrêt automatique lorsque le diamètre désiré est atteint.
- Retour automatique au diamètre de départ.
- Précision de répétitivité à l'intérieur de 1 µm.

- UK** • Expansion speed adjustable between 1 - 120 sec/0,01 mm.
- Dwell adjustable between 0 - 30 sec.
- Stops automatically when the desired diameter is reached.
- Automatic return to starting diameter when the end of the cycle is reached.
- Repeatability within 1 µm.

- DE** • Aufweitgeschwindigkeit 1 - 120 sec/0,01 mm.
- Verweilzeit stufenlos einstellbar 0 - 30 sec.
- Stoppt automatisch sobald der eingestellte End-Durchmesser erreicht wurde.
- Automatischer Rücklauf zum Ausgangsmass bei Zyklus Ende.
- Wiederholgenauigkeit innerhalb 1 µm.

