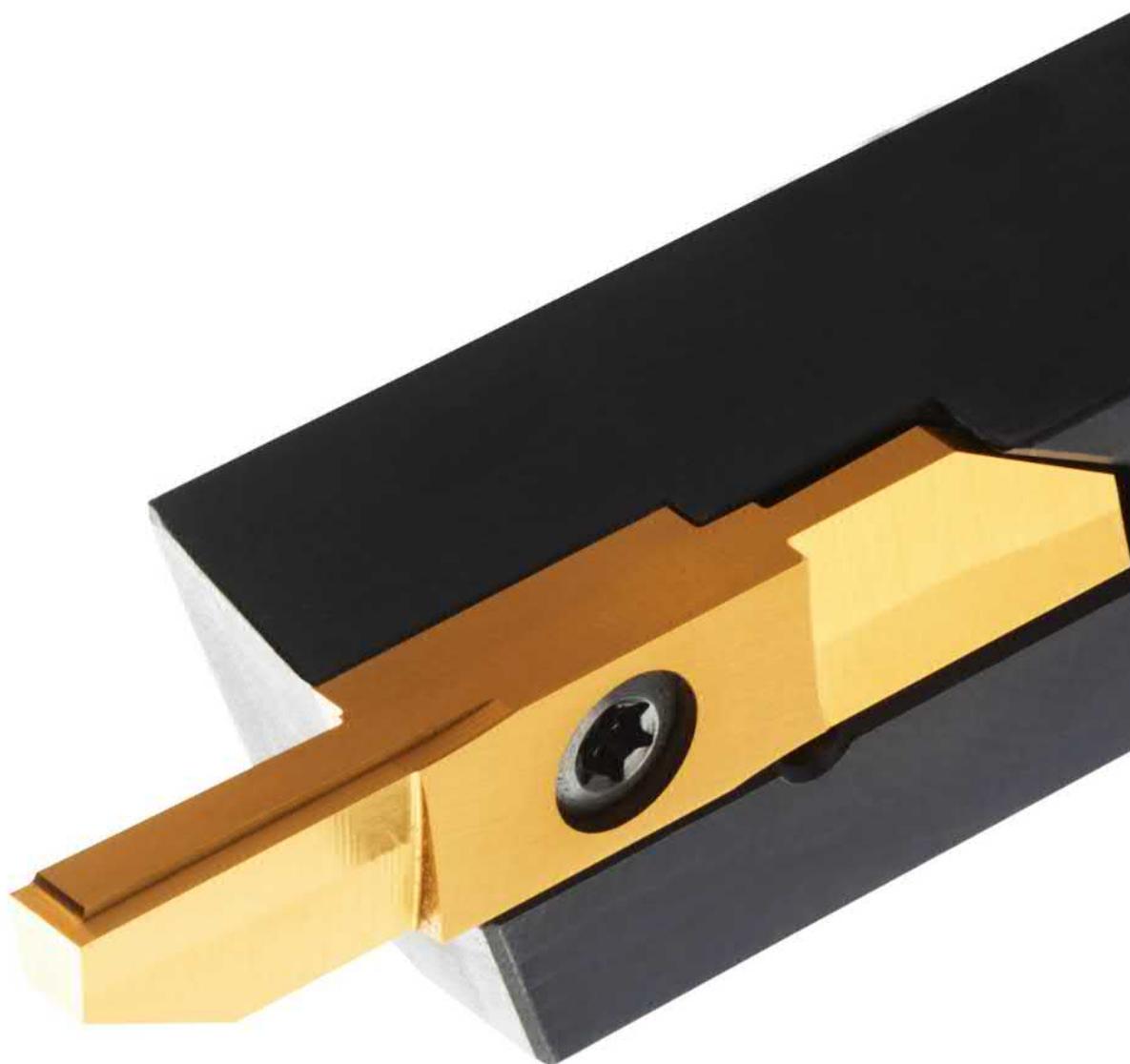


***SSXA outils de tournage pour
tours automatiques et machines
à commandes numériques***



www.dieterle-tools.com



Votre besoin - notre solution d'usinage

Depuis plus de 50 ans, nous concevons, en étroite coopération avec nos clients des solutions qui garantissent l'usinage de précision et une productivité maximale.



Stefan Dieterle, Petra Dieterle-Müller, Michael Dieterle

Les indications de ce catalogue correspondent à la situation actuelle.
Les modifications intervenues ou éventuelles erreurs d'impression n'ouvrent pas droit à de quelconques prétentions.
Tous les autres catalogues sont rendus caduques par la parution de celui-ci.
La reproduction de textes et d'images, même partielle, est interdite sans notre autorisation.



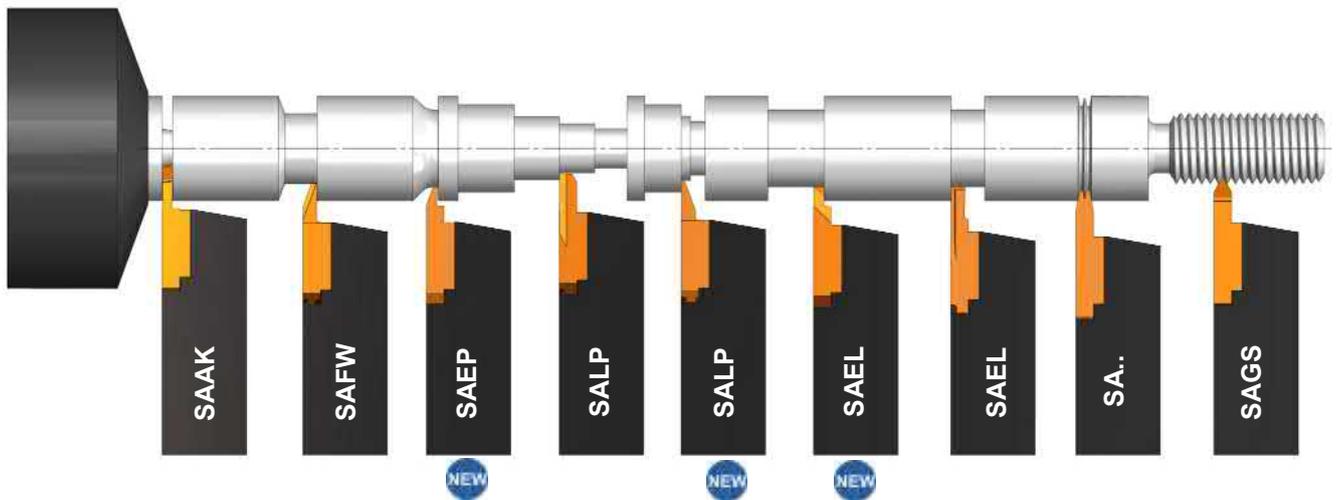
Notre gamme de produits en bref

Nous offrons une large gamme d'outils standard et spéciaux. Dans ce catalogue vous trouverez toutes les informations sur notre système SSXA. Nous nous tenons à votre disposition pour toute information!

Outils standard		Outils spéciaux	
Usinage extérieur	Usinage intérieur	Usinage extérieur	Usinage intérieur
<p>Système de tronçonnage</p> 	<p>Forets / fraises (micro)</p> 	<p>Systèmes de profilage en plongée pour porte plaquettes carrés</p> 	<p>Forets/fraises (fabrications spéciales)</p> 
<p>Outils de tournage</p> 			<p>Fraises à tourbillonner</p> 
<p>Outils de filetage</p> 	<p>Outils de tournage</p> 	<p>Systèmes de profilage en plongée prismatiques</p> 	<p>Rainurage intérieur et axial</p> 
<p>Matériaux extra-durs</p> 			<p>Poinçons de profilage</p> 
<p>Outils de tournage plastique</p> 	<p>Outils de filetage</p> 	<p>Profilage en plongée de burins de décolletage</p> 	<p>Système DRILLWEX (rainurage intérieur / mèche de forme)</p> 
<p>Outils de tournage pour tours automatiques</p> 			<p>Système HSM (détalonnage sans arête)</p> 
<p>Fraises à polygoner</p> 	<p>Poinçons de forme (hexagonaux & Torx)</p> 	<p>Fraises à tourbillonner</p> 	<p>Système MFE (4 + 6 mm Ø)</p> 
<p>Outils de moletage</p> 			<p>Système MFE-IK (6, 8, 10 mm Ø)</p> 

Système SSXA Porte-outils

SSXA-T06:	Porte-outil avec serrage conventionnel Avec ou sans arrosage – avec ou sans contre-broche
SSXA-06:	Porte-outil avec serrage du côté de l'opérateur Avec ou sans arrosage
SSXA-F08:	Pour des grandes profondeurs d'usinage jusqu'à 8,5 mm Avec ou sans contre-broche
SSXA-T08:	Pour des très grandes profondeurs d'usinage jusqu'à 13 mm Avec ou sans arrosage – avec ou sans contre-broche



Système à plaquettes réversibles SSXA

SAEL	Plongée et chariotage
SAFW	Plongée et chariotage
SAEP	Plongée et chariotage
SALP	Chariotage
SAAK	Tronçonnage
SAGS	Filetage profil partiel
SAGSV	Filetage profil complet
SA..	Plaquettes profilées

Systeme SSXA outils pour tours automatiques

SSXA	Avantages du système SSXA	6
	Comparaison du SSXA-T06 et du SSXA-06	7
SSXA-T06	SSXA-T06 Porte-outils	8
	SSXA-GS-T06 Porte-outils contre-broche	9
	SAEL-T06 Plongée et chariotage	10
	SAFW-T06 Plongée et chariotage	11
	SAEP-T06 Plongée et chariotage	12
	SALP-T06 Chariotage	13
	SAAK-T06 Tronçonnage	14-15
	SAGS-T06 Filetage profil partiel	16
	SAGSV-T06 Filetage profil complet	17
	SA-T06.. Plaquettes profilées	18-19
SSXA-06	SSXA-06 Porte-outils	20-21
	SAEL-06 Plongée et chariotage	22
	SAFW-06 Plongée et chariotage	23
	SAEP-06 Plongée et chariotage	24
	SALP-06 Chariotage	25
	SAAK-06 Tronçonnage	26-27
	SAGS-06 Filetage profil partiel	28
	SAGSV-06 Filetage profil complet	29
	SA-06.. Plaquettes profilées	30-31
SSXA-F08	SSXA-F08 Porte-outils	32
	SSXA-GS-F08 Porte-outils avec contre-broche	32
	SAEL-F08 Plongée et chariotage	33
	SAAK-F08 Tronçonnage	34-35
	SA-F08.. Plaquettes profilées	36-37
SSXA-T08	SSXA-T08 Porte-outils	38
	SSXA-GS-T08 Porte-outils avec contre-broche	39
	SAAK-T08 Tronçonnage	40-41
	SA-T08.. Plaquettes profilées	42-43
Pièces de rechange du système d'arrosage		44
Données techniques		45-47

L'option la plus adaptée aux petits diamètres

- Profondeur d'usinage dès 3.0 mm
- Parfait rapport entre largeur et profondeur d'usinage
- Réduction des vibrations pendant l'opération de tournage

Robustesse du logement de plaquettes

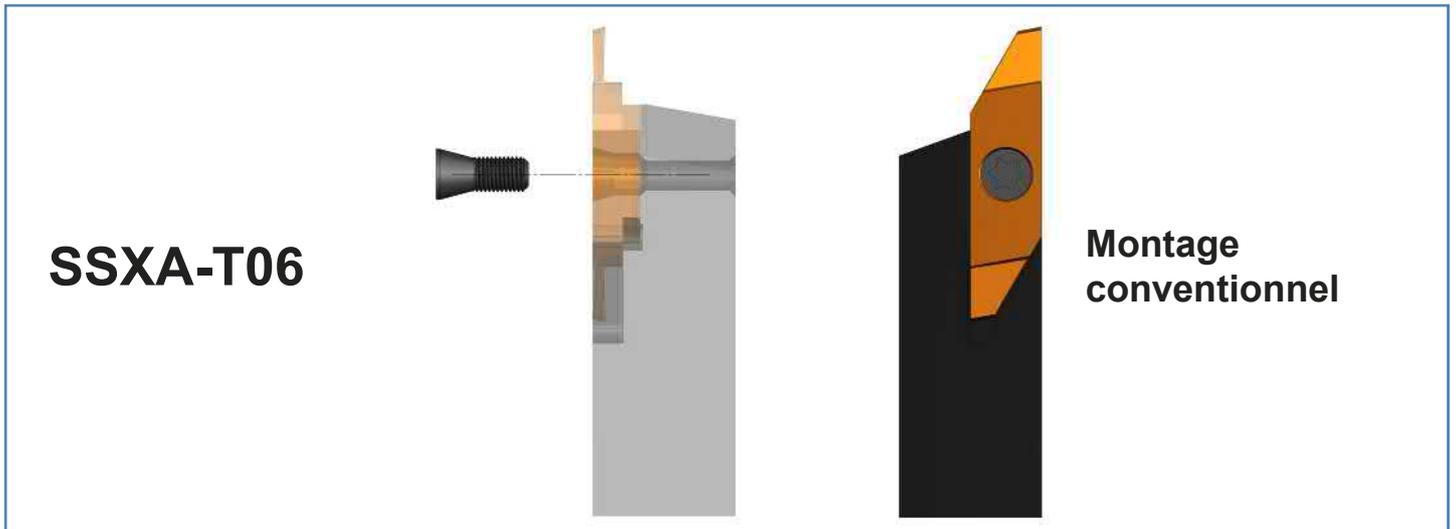
Le logement de plaquettes rectifié précisément garantit une stabilité optimale. Si la première arête est endommagée, la deuxième est encore utilisable parce que le logement de plaquette est indépendant dans le porte-outil.

Haute précision de changement

En serrant la vis, le logement de plaquette rectifié rhomboïdalement est tiré précisément dans le porte-outil ainsi assurant une haute précision de changement et de stabilité.

Arrosage avec buse entièrement réglable

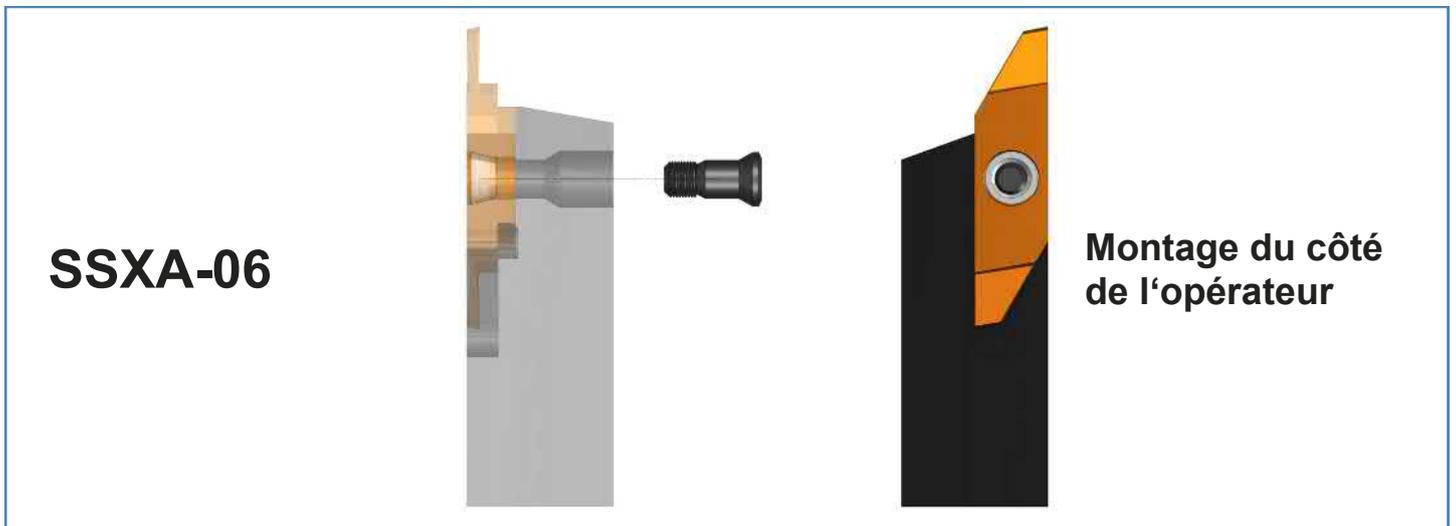
Les porte-outils du système SSXA sont également disponibles avec arrosage. Le jet d'huile peut être ajusté via une buse au moyen d'un raccord à compression. Le positionnement exact du jet d'huile augmente considérablement la durée de vie de l'outil grâce à l'optimisation du refroidissement et l'élimination des copeaux.



SSXA-T06

Montage conventionnel

SSXA-T06 - Montage conventionnel:
Simplification du changement de plaquette: une seule vis



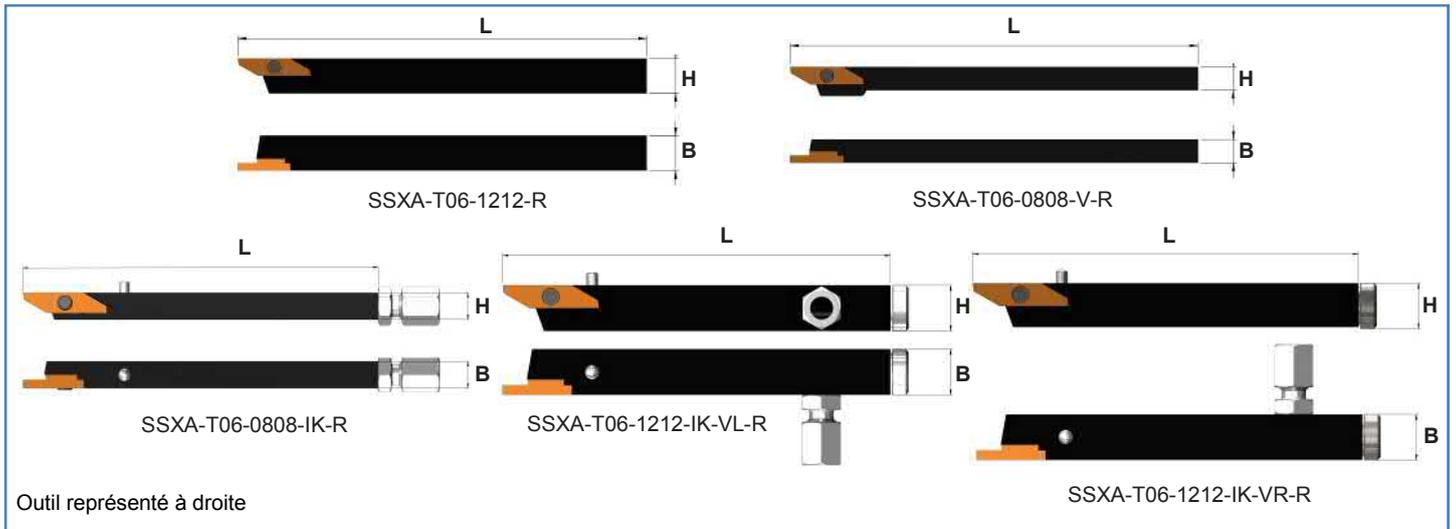
SSXA-06

Montage du côté de l'opérateur

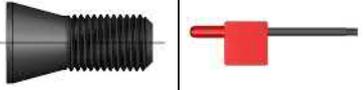
SSXA-06 - Montage du côté de l'opérateur:
Changement de plaquette possible dans la machine, sans démontage du porte-outil!

SSXA-T06 porte-outils

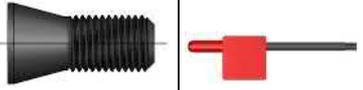
SSXA-T06



Sans arrosage

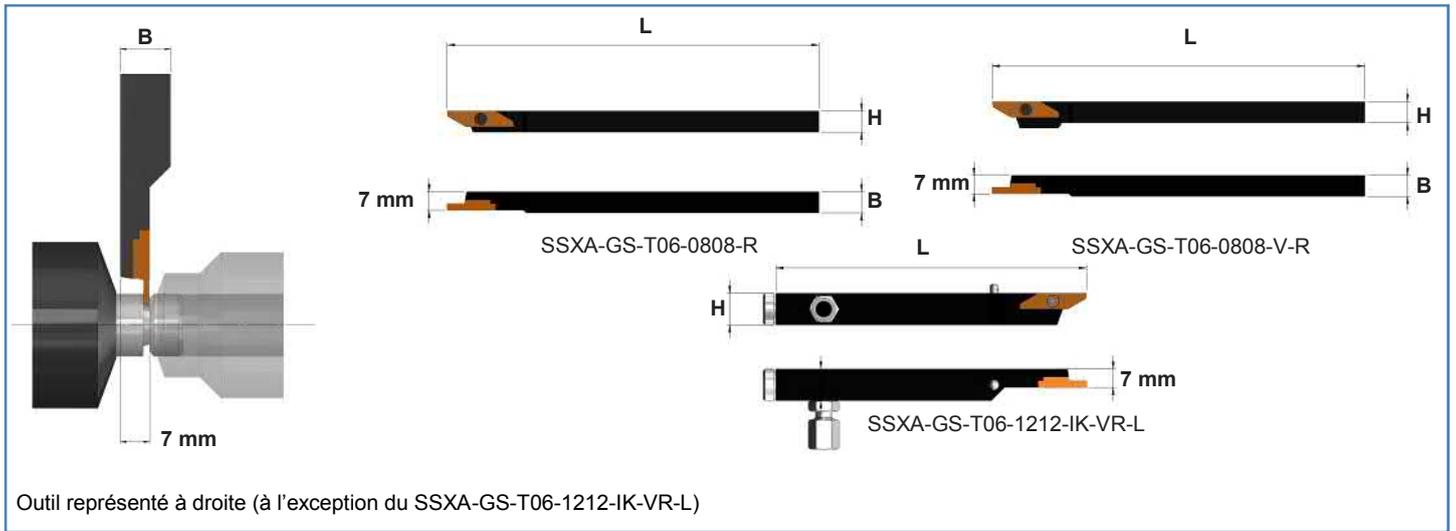
Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	H	B	L	Vis	Clef
103510	103509	SSXA-T06-0808-R/L	8	8	140	 102612 S-3080-30°	 103603 T8
107428	107453	SSXA-T06-0808-V-R/L	8	8	140		
103512	103511	SSXA-T06-1010-R/L	10	10	140		
103514	103513	SSXA-T06-1212-R/L	12	12	140		
103516	103515	SSXA-T06-1616-R/L	16	16	125		
149190	-	SSXA-T06-2020-R/L	20	20	125		
157691	-	SSXA-T06-2525-R/L	25	25	125		

Avec arrosage

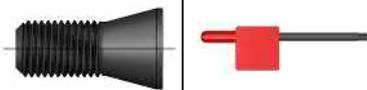
Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	H	B	L	Vis	Clef
160189	160190	SSXA-T06-0808-IK-R/L	8	8	95	 102612 S-3080-30°	 103603 T8
127897	160183	SSXA-T06-1010-IK-R/L	10	10	95		
127896	139024	SSXA-T06-1212-IK-VR-R/L	12	12	95		
160207	160184	SSXA-T06-1212-IK-VL-R/L	12	12	95		
127898	139023	SSXA-T06-1616-IK-VR-R/L	16	16	95		
164326	-	SSXA-T06-1616-IK-VL-R/L	16	16	95		



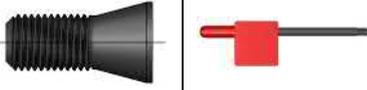
SSXA-GS-T06 porte-outils pour contre-broche



Sans arrosage

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	H	B	L	Vis	Clef
103498	103497	SSXA-GS-T06-0808-R/L	8	8	140	 102610 S-3070-30°	 103603 T8
107571	107570	SSXA-GS-T06-0808-V-R/L	8	8	140		
103500	103499	SSXA-GS-T06-1010-R/L	10	10	140		
103502	103501	SSXA-GS-T06-1212-R/L	12	12	125		
107636	107635	SSXA-GS-T06-1616-R/L	16	16	125		

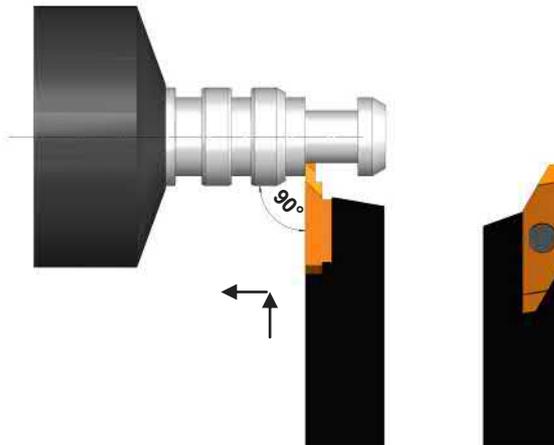
Avec arrosage

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	H	B	L	Vis	Clef
-	149919	SSXA-GS-T06-1212-IK-VR-L	12	12	110	 102610 S-3070-30°	 103603 T8

Le logement décalé permet un usinage stable plus près de la broche principale.

SAEL-T06 - plongée & chariotage

SSXA-T06



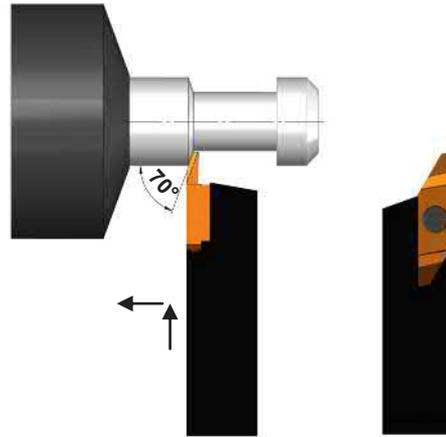
Outil représenté à droite

Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
102813	102811	SAEL-T06-100-R/L-G1A-BD3	1,0	2,5	0	BD3	
102814	102812	SAEL-T06-100-R/L-G1A-FK	1,0	2,5	0	FK	
102817	102815	SAEL-T06-150-R/L-G1A-BD3	1,5	2,5	0	BD3	
102818	102816	SAEL-T06-150-R/L-G1A-FK	1,5	2,5	0	FK	
102821	102819	SAEL-T06-200-R/L-G1A-BD3	2,0	3,0	0	BD3	
102822	102820	SAEL-T06-200-R/L-G1A-FK	2,0	3,0	0	FK	
114462	-	SAEL-T06-100-R008-R-G1A-BD3	1,0	2,5	0,08	BD3	
114466	109554	SAEL-T06-150-R008-R/L-G1A-BD3	1,5	2,5	0,08	BD3	
112079	113748	SAEL-T06-200-R008-R/L-G1A-BD3	2,0	3,0	0,08	BD3	
174083	-	NOUVEAU SAEL-T06-150-0-01-R-G1A-BD3	1,5	2,5	0,1	BD3	
136025	136024	SAEL-T06-200-2SP-R/L-G1A-BD3	2,0	3,0	0	BD3	



SAFW-T06 - plongée & chariotage



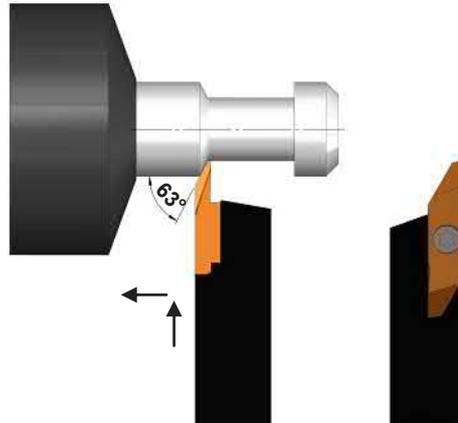
Outil représenté à droite

Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
102837	102835	SAFW-T06-20-08-R/L-G1A-BD3	2,0	5,0	0	BD3	
102838	102836	SAFW-T06-20-08-R/L-G1A-FK	2,0	5,0	0	FK	
102841	102839	SAFW-T06-20-08-SP-R/L-G1A-BD3	2,0	5,0	0	BD3	
102842	102840	SAFW-T06-20-08-SP-R/L-G1A-FK	2,0	5,0	0	FK	

SAEP-T06 - plongée & chariotage

SSXA-T06

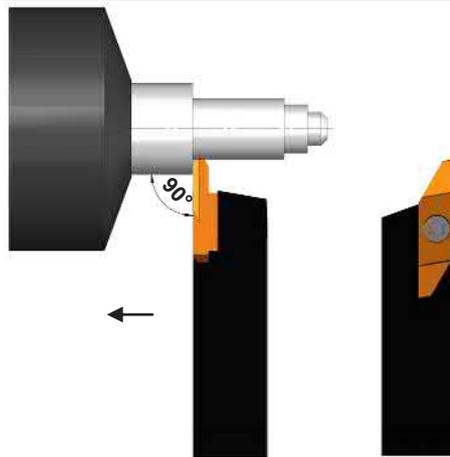


Outil représenté à droite

Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
174084	-	NOUVEAU SAEP-T06-20-02-0-R-G1A-BD3	1,5	3,2	0,2	BD3	
108729	113298	SAEP-T06-25-05-SP-R/L-G1A-BD1	2,5	3,9	0,4	BD1	





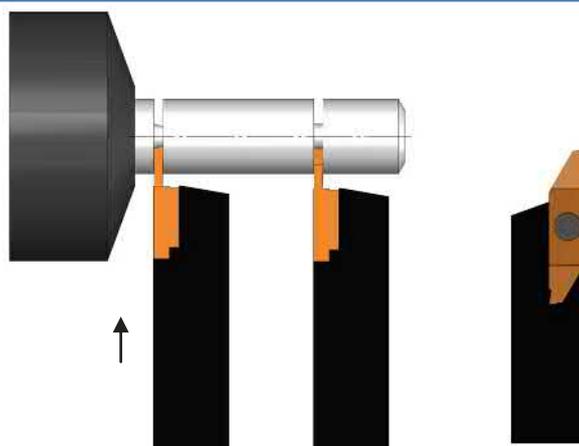
Outil représenté à droite

Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
174082	-	NOUVEAU SALP-T06-20-05-01-R-G1A-BD3	2,0	5,5	0,1	BD3	
102911	102909	SALP-T06-25-00-R/L-G1A-BD3	2,5	5,2	0	BD3	
102912	102910	SALP-T06-25-00-R/L-G1A-FK	2,5	5,2	0	FK	
102919	102917	SALP-T06-25-02-R/L-G1A-BD3	2,5	5,2	0,2	BD3	
102920	102918	SALP-T06-25-02-R/L-G1A-FK	2,5	5,2	0,2	FK	
102915	102913	SALP-T06-25-00-SP-R/L-G1A-BD3	2,5	5,2	0	BD3	
102916	102914	SALP-T06-25-00-SP-R/L-G1A-FK	2,5	5,2	0	FK	
102923	102921	SALP-T06-25-02-SP-R/L-G1A-BD3	2,5	5,2	0,2	BD3	
102924	102922	SALP-T06-25-02-SP-R/L-G1A-FK	2,5	5,2	0,2	FK	

SAAK-T06 - tronçonnage

SSXA-T06



Outil représenté à droite

Porte-outil à droite avec plaquette à droite
Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
102685	102683	SAAK-T06-08-R/L-G1A-BD3	0,8	3,0	0	BD3	
102686	102684	SAAK-T06-08-R/L-G1A-FK	0,8	3,0	0	FK	
102701	102699	SAAK-T06-10-R/L-G1A-BD3	1,0	4,5	0	BD3	
102702	102700	SAAK-T06-10-R/L-G1A-FK	1,0	4,5	0	FK	
102721	102719	SAAK-T06-15-R/L-G1A-BD3	1,5	6,2	0	BD3	
102722	102720	SAAK-T06-15-R/L-G1A-FK	1,5	6,2	0	FK	
102741	102739	SAAK-T06-20-R/L-G1A-BD3	2,0	6,2	0	BD3	
102742	102740	SAAK-T06-20-R/L-G1A-FK	2,0	6,2	0	FK	
102697	102695	SAAK-T06-08-SP-R/L-G1A-BD3	0,8	3,0	0	BD3	
102698	102696	SAAK-T06-08-SP-R/L-G1A-FK	0,8	3,0	0	FK	
102717	102715	SAAK-T06-10-SP-R/L-G1A-BD3	1,0	4,5	0	BD3	
102718	102716	SAAK-T06-10-SP-R/L-G1A-FK	1,0	4,5	0	FK	
102737	102735	SAAK-T06-15-SP-R/L-G1A-BD3	1,5	6,2	0	BD3	
102738	102736	SAAK-T06-15-SP-R/L-G1A-FK	1,5	6,2	0	FK	
102757	102755	SAAK-T06-20-SP-R/L-G1A-BD3	2,0	6,2	0	BD3	
102758	102756	SAAK-T06-20-SP-R/L-G1A-FK	2,0	6,2	0	FK	

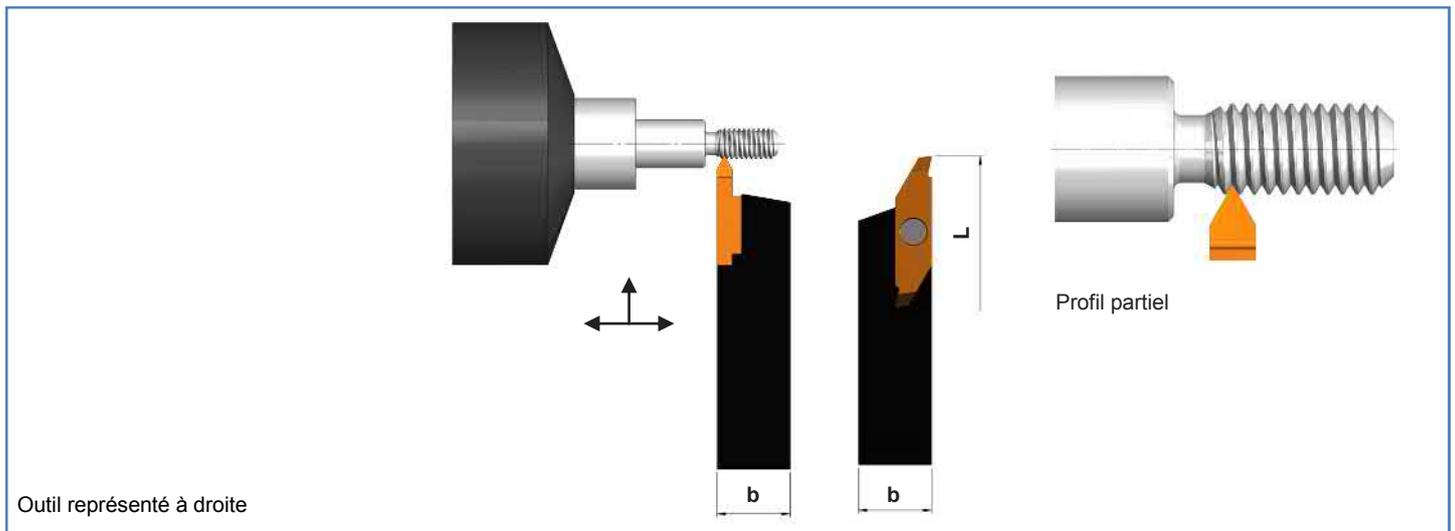


Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
102706	102704	SAAK-T06-10-S1-SP-R/L-G1A-BD3	1,0	4,5	0	BD3	
102705	102703	SAAK-T06-10-S1-SP-R/L-G1A-FK	1,0	4,5	0	FK	
102726	102724	SAAK-T06-15-S1-SP-R/L-G1A-BD3	1,5	6,2	0	BD3	
102725	102723	SAAK-T06-15-S1-SP-R/L-G1A-FK	1,5	6,2	0	FK	
102746	102744	SAAK-T06-20-S1-SP-R/L-G1A-BD3	2,0	6,2	0	BD3	
102745	166560	SAAK-T06-20-S1-SP-R/L-G1A-FK	2,0	6,2	0	FK	
166551	102687	SAAK-T06-08-S5-R/L-G1A-BD3	0,8	3,0	0	BD3	
102690	102688	SAAK-T06-08-S5-R/L-G1A-FK	0,8	3,0	0	FK	
102709	102707	SAAK-T06-10-S5-R/L-G1A-BD3	1,0	4,5	0	BD3	
102710	102708	SAAK-T06-10-S5-R/L-G1A-FK	1,0	4,5	0	FK	
102729	102727	SAAK-T06-15-S5-R/L-G1A-BD3	1,5	6,2	0	BD3	
102730	102728	SAAK-T06-15-S5-R/L-G1A-FK	1,5	6,2	0	FK	
102749	102747	SAAK-T06-20-S5-R/L-G1A-BD3	2,0	6,2	0	BD3	
102750	102748	SAAK-T06-20-S5-R/L-G1A-FK	2,0	6,2	0	FK	
102694	102692	SAAK-T06-08-S5-SP-R/L-G1A-BD3	0,8	3,0	0	BD3	
102693	102691	SAAK-T06-08-S5-SP-R/L-G1A-FK	0,8	3,0	0	FK	
102714	102712	SAAK-T06-10-S5-SP-R/L-G1A-BD3	1,0	4,5	0	BD3	
175451	102711	SAAK-T06-10-S5-SP-R/L-G1A-FK	1,0	4,5	0	FK	
102734	102732	SAAK-T06-15-S5-SP-R/L-G1A-BD3	1,5	6,2	0	BD3	
102733	102731	SAAK-T06-15-S5-SP-R/L-G1A-FK	1,5	6,2	0	FK	
166544	102752	SAAK-T06-20-S5-SP-R/L-G1A-BD3	2,0	6,2	0	BD3	
166545	102751	SAAK-T06-20-S5-SP-R/L-G1A-FK	2,0	6,2	0	FK	

SAGS-T06 - filetage profil partiel

SSXA-T06



Outil représenté à droite

Porte-outil à droite avec plaquette à droite
Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

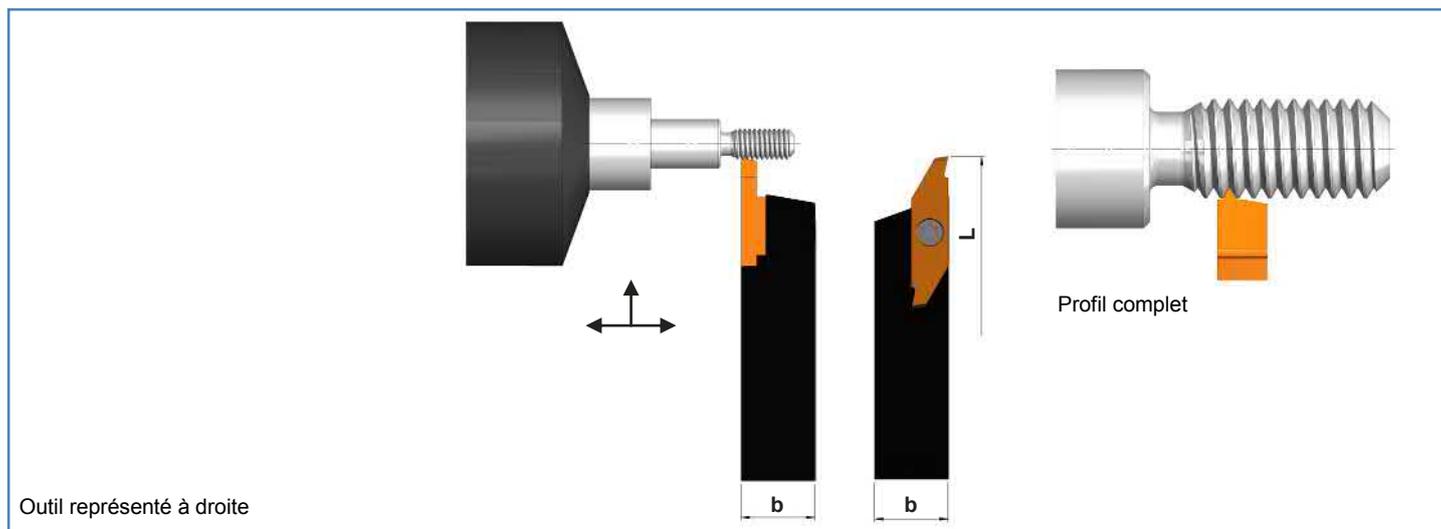
Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	Pas	Fl. ✕	Revêtement	Outil représenté à droite
102872	102871	SAGS-T06-60-T1-12-R/L-G1A-BD1	0,5 - 0,8	60°	BD1	
102874	102873	SAGS-T06-60-T2-12-R/L-G1A-BD1	1,0 - 1,5	60°	BD1	
102876	102875	SAGS-T06-60-T3-12-R/L-G1A-BD1	1,75 - 2,0	60°	BD1	
102878	-	SAGS-T06-60-T4-12-R-G1A-BD1	2,5 - 3,0	60°	BD1	
102866	-	SAGS-T06-55-T6-12-R-G1A-BD1	72 - 32	55°	BD1	
102868	102867	SAGS-T06-55-T7-12-R/L-G1A-BD1	28 - 18	55°	BD1	
102870	-	SAGS-T06-55-T8-12-R-G1A-BD1	16 - 9	55°	BD1	

Plaquettes non revêtues sur demande



SAGSV-T06 - filetage profil complet

SSXA-T06



Outil représenté à droite

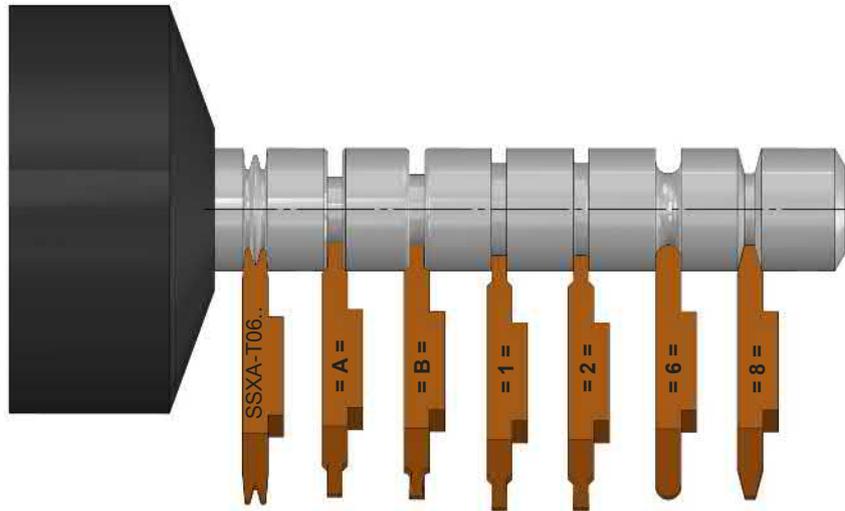
Porte-outil à droite avec plaquette à droite
Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	Pas	h min.	y	Fl. ⚡	Revêtement	Outil représenté à droite
156893	-	SAGSV-T06-60-0.35-R-G1A-BD1	0,35	0,22	0,4	60°	BD1	
147691	156894	SAGSV-T06-60-0.4-R/L-G1A-BD1	0,4	0,25	0,4	60°	BD1	
108768	115405	SAGSV-T06-60-0.5-R/L-G1A-BD1	0,5	0,31	0,4	60°	BD1	
147690	-	SAGSV-T06-60-0.6-R-G1A-BD1	0,6	0,37	0,6	60°	BD1	
108767	115406	SAGSV-T06-60-0.7-R/L-G1A-BD1	0,7	0,43	0,6	60°	BD1	
118679	115407	SAGSV-T06-60-0.75-R/L-G1A-BD1	0,75	0,46	0,6	60°	BD1	
108622	115404	SAGSV-T06-60-0.8-R/L-G1A-BD1	0,8	0,49	0,6	60°	BD1	
108387	110953	SAGSV-T06-60-1.0-R/L-G1A-BD1	1,0	0,61	0,7	60°	BD1	
118665	109000	SAGSV-T06-60-1.25-R/L-G1A-BD1	1,25	0,77	0,9	60°	BD1	
108388	171871	SAGSV-T06-60-1.5-R/L-G1A-BD1	1,5	0,92	1,0	60°	BD1	
119635	-	SAGSV-T06-60-2.0-R-G1A-BD1	2	1,23	1,3	60°	BD1	

Plaquettes non revêtues sur demande

SA-T06 - SA.. plaquettes profilées

SSXA-T06

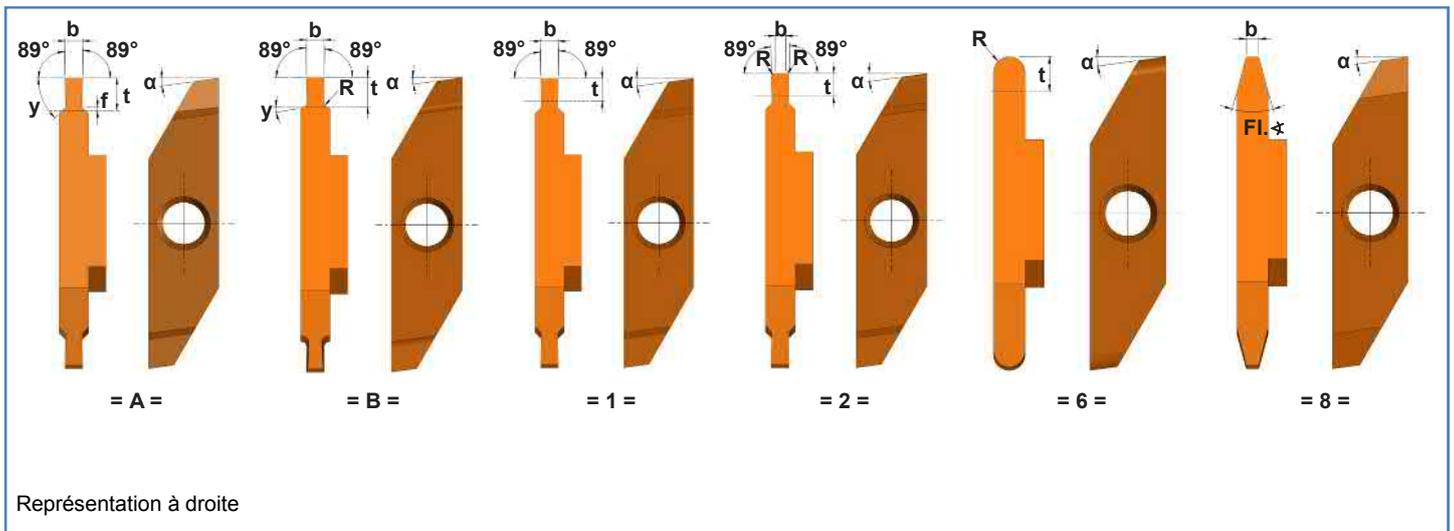


Outil représenté à droite

Porte-outil à droite avec plaquette à droite
Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	Revêtement	Outil représenté à droite
102624	102623	SA-T06-250-R/L-G1A-FK	2,5	6,2	FK	

SA-T06 - SA.. plaquettes profilées



SSXA-T06

Système de commande SA-T06..

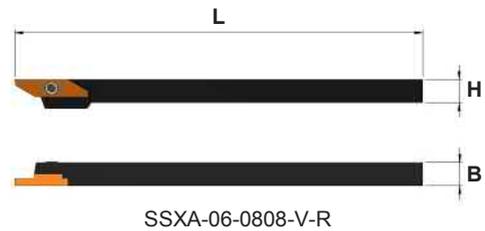
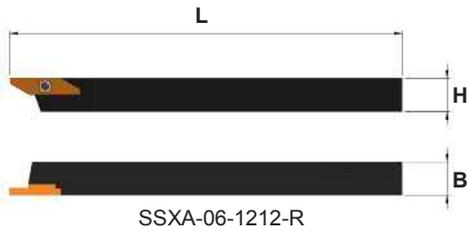
Ébauches en carbure monobloc	L/R	Profil	b	t	f	y	R	Fl. ✱	Sp. ✱	α	Nuance
SA-T06-250-R...	Droite										
SA-T06-250-L...	Gauche										

Nos plaquettes profilées SA-T06.. vous intéressent? Vous pouvez utiliser le tableau ci-dessus pour nous donner tous les données importantes pour une commande, ou remplir le formulaire sur notre page d'accueil:

www.dieterle-tools.de/SSXA

Nous serions heureux de recevoir votre demande de prix!

SSXA-06 porte-outils

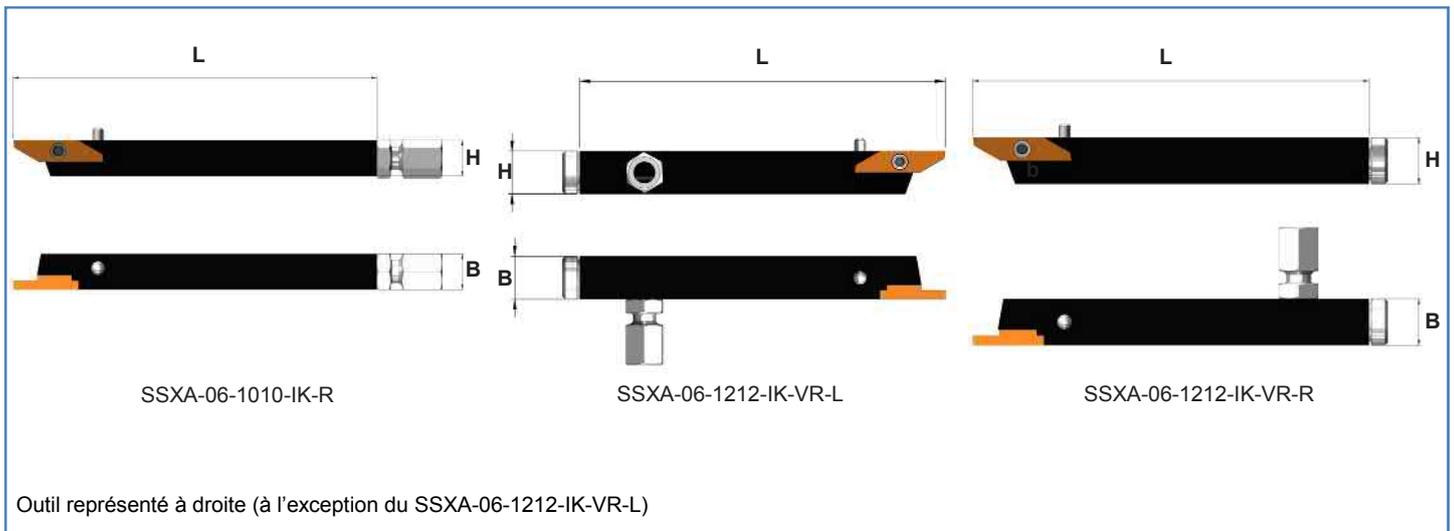


Outil représenté à droite

Sans arrosage

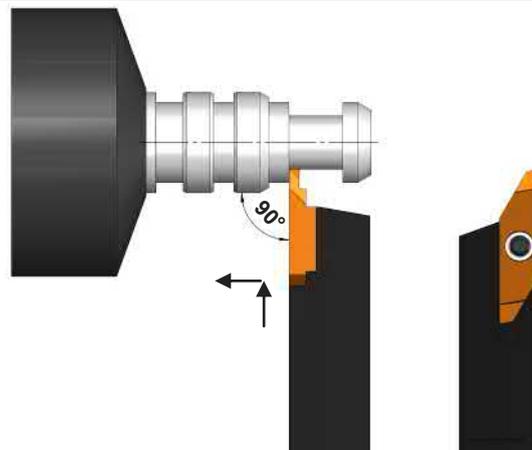
Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	H	B	L	Vis	Clef
103488	103487	SSXA-06-0808-R/L	8	8	140		
103490	103489	SSXA-06-0808-V-R/L	8	8	140		
103492	103491	SSXA-06-1010-R/L	10	10	140		
103494	103493	SSXA-06-1212-R/L	12	12	140		
103496	103495	SSXA-06-1616-R/L	16	16	125		
149191	-	SSXA-06-2020-R	20	20	125		
157645	-	SSXA-06-2525-R	25	25	125		
						102611 S-3080	103604 T9

SSXA-06 porte-outils



Avec arrosage

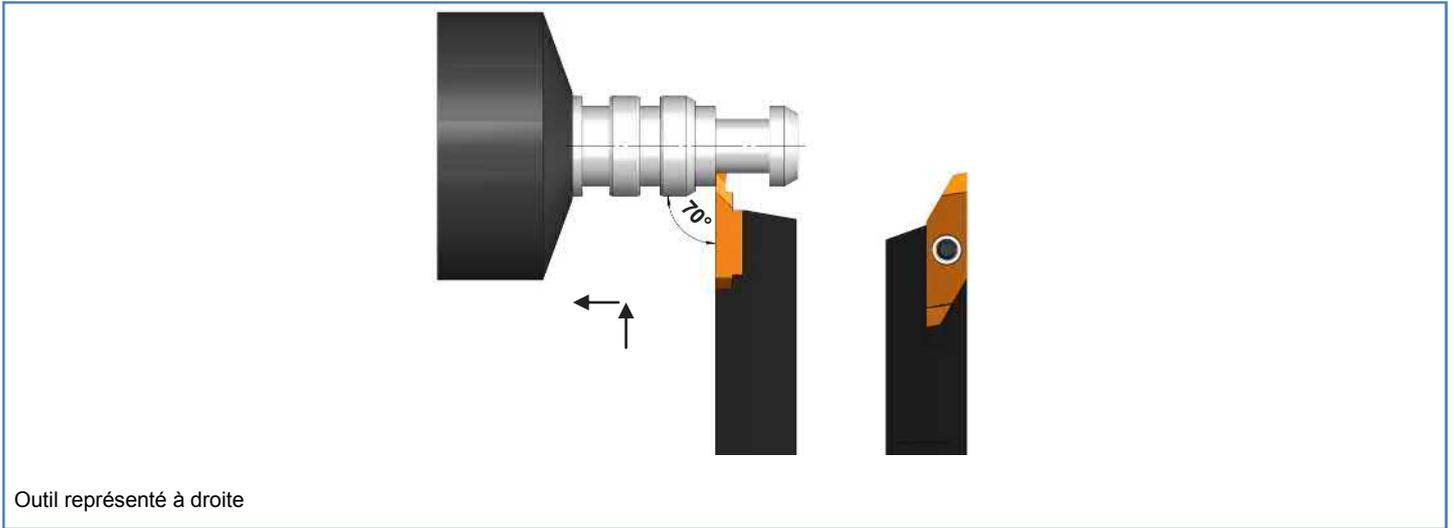
Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	H	B	L	Vis	Clef
157925	-	SSXA-06-1010-IK-R	10	10	95		
131957	165010	SSXA-06-1212-IK-VR-R/L	12	12	95	102611 S-3080	103604 T9



Outil représenté à droite

Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

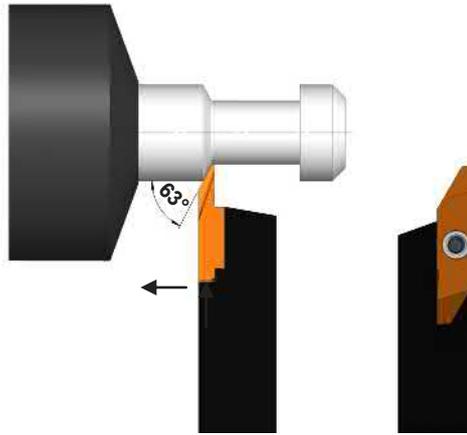
Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
102802	102800	SAEL-06-100-R/L-G1A-BD3	1,0	2,5	0	BD3	
102801	102799	SAEL-06-100-R/L-G1A-FK	1,0	2,5	0	FK	
102806	102804	SAEL-06-150-R/L-G1A-BD3	1,5	2,5	0	BD3	
102805	102803	SAEL-06-150-R/L-G1A-FK	1,5	2,5	0	FK	
102810	102808	SAEL-06-200-R/L-G1A-BD3	2,0	3,0	0	BD3	
102809	102807	SAEL-06-200-R/L-G1A-FK	2,0	3,0	0	FK	
162558	-	SAEL-06-100-R008-R-G1A-BD3	1,0	2,5	0,08	BD3	
114467	109555	SAEL-06-150-R008-R/L-G1A-BD3	1,5	2,5	0,08	BD3	
112078	113749	SAEL-06-200-R008-R/L-G1A-BD3	2,0	3,0	0,08	BD3	
176216	-	NOUVEAU SAEL-06-150-0-01-R-G1A-BD3	1,5	2,5	0,1	BD3	
140800	150780	SAEL-06-200-2SP-R/L-G1A-BD3	2,0	3,0	0	BD3	



Outil représenté à droite

Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

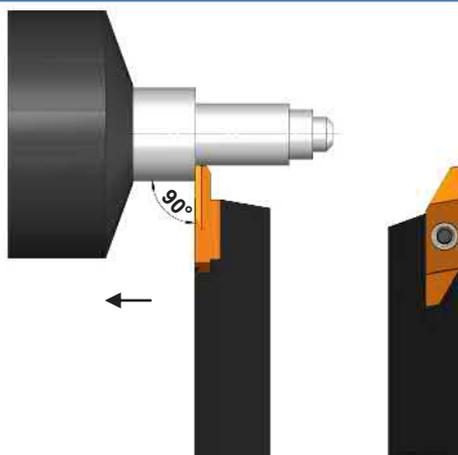
Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
102830	102828	SAFW-06-20-08-R/L-G1A-BD3	2,0	5,0	0	BD3	
102829	160395	SAFW-06-20-08-R/L-G1A-FK	2,0	5,0	0	FK	
102833	102831	SAFW-06-20-08-SP-R/L-G1A-BD3	2,0	5,0	0	BD3	
102834	102832	SAFW-06-20-08-SP-R/L-G1A-FK	2,0	5,0	0	FK	



Outil représenté à droite

Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
175456	-	NOUVEAU SAEP-06-20-02-0-R-G1A-BD3	1,5	3,2	0,2	BD3	
108886	114729	SAEP-06-25-05-SP-R/L-G1A-BD1	2,5	3,9	0,4	BD1	

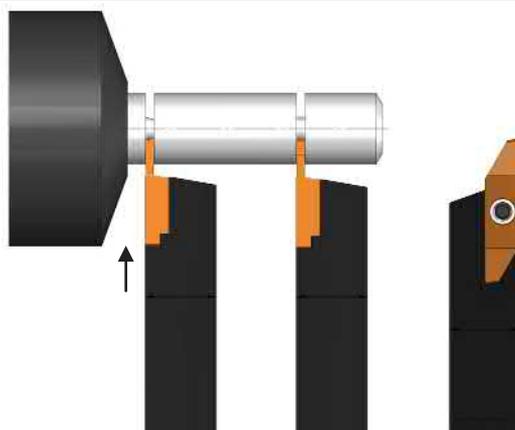


Outil représenté à droite

Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
175459	-	NOUVEAU SALP-06-20-05-01-R-G1A-BD3	2,0	5,5	0,1	BD3	
102895	102893	SALP-06-25-00-R/L-G1A-BD3	2,5	5,2	0	BD3	
102896	102894	SALP-06-25-00-R/L-G1A-FK	2,5	5,2	0	FK	
102903	102901	SALP-06-25-02-R/L-G1A-BD3	2,5	5,2	0,2	BD3	
102904	102902	SALP-06-25-02-R/L-G1A-FK	2,5	5,2	0,2	FK	
102899	102897	SALP-06-25-00-SP-R/L-G1A-BD3	2,5	5,2	0	BD3	
102900	102898	SALP-06-25-00-SP-R/L-G1A-FK	2,5	5,2	0	FK	
102907	102905	SALP-06-25-02-SP-R/L-G1A-BD3	2,5	5,2	0,2	BD3	
102908	102906	SALP-06-25-02-SP-R/L-G1A-FK	2,5	5,2	0,2	FK	

SAAK-06 - tronçonnage



Outil représenté à droite

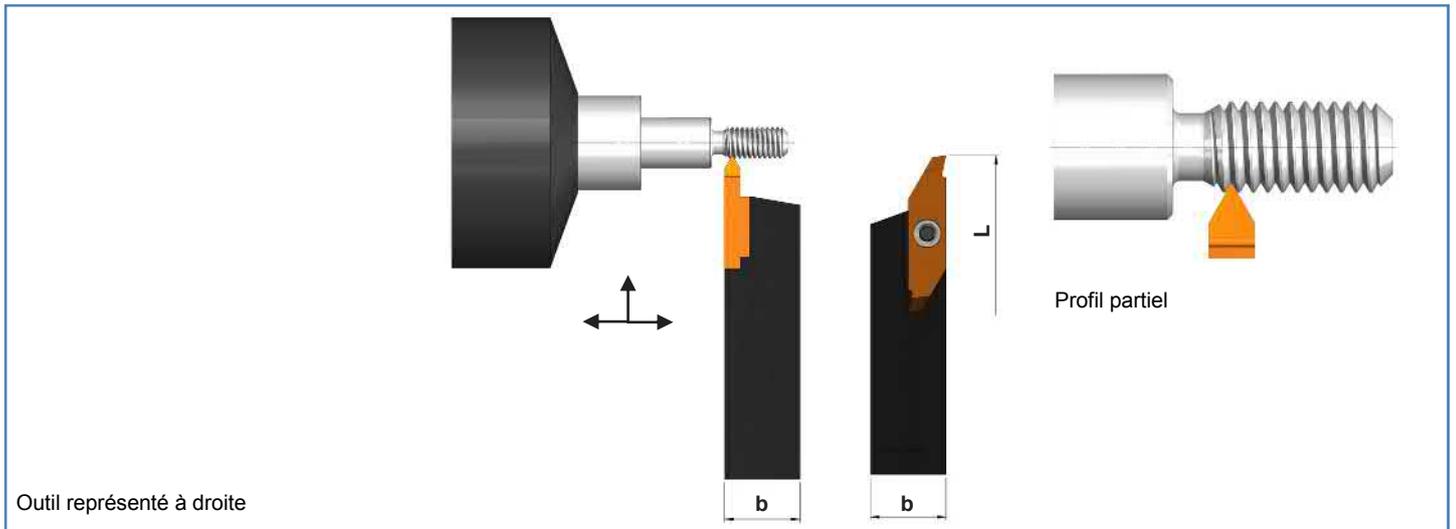
Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
102632	-	SAAK-06-08-R-G1A-BD3	0,8	3,0	0	BD3	
102633	-	SAAK-06-08-R-G1A-FK	0,8	3,0	0	FK	
102646	102644	SAAK-06-10-R/L-G1A-BD3	1,0	4,5	0	BD3	
102647	102645	SAAK-06-10-R/L-G1A-FK	1,0	4,5	0	FK	
102658	102656	SAAK-06-15-R/L-G1A-BD3	1,5	6,2	0	BD3	
102659	102657	SAAK-06-15-R/L-G1A-FK	1,5	6,2	0	FK	
102673	102671	SAAK-06-20-R/L-G1A-BD3	2,0	6,2	0	BD3	
102674	102672	SAAK-06-20-R/L-G1A-FK	2,0	6,2	0	FK	
102636	102634	SAAK-06-08-SP-R/L-G1A-BD3	0,8	3,0	0	BD3	
102637	102635	SAAK-06-08-SP-R/L-G1A-FK	0,8	3,0	0	FK	
102654	102652	SAAK-06-10-SP-R/L-G1A-BD3	1,0	4,5	0	BD3	
102655	102653	SAAK-06-10-SP-R/L-G1A-FK	1,0	4,5	0	FK	
102666	102664	SAAK-06-15-SP-R/L-G1A-BD3	1,5	6,2	0	BD3	
102667	102665	SAAK-06-15-SP-R/L-G1A-FK	1,5	6,2	0	FK	
102681	102679	SAAK-06-20-SP-R/L-G1A-BD3	2,0	6,2	0	FK	
102682	102680	SAAK-06-20-SP-R/L-G1A-FK	2,0	6,2	0	BD3	

Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
102650	102648	SAAK-06-10-S1-SP-R/L-G1A-BD3	1,0	4,5	0	BD3	
102651	102649	SAAK-06-10-S1-SP-R/L-G1A-FK	1,0	4,5	0	FK	
102662	102660	SAAK-06-15-S1-SP-R/L-G1A-BD3	1,5	6,2	0	BD3	
102663	166608	SAAK-06-15-S1-SP-R/L-G1A-FK	1,5	6,2	0	FK	
102677	102675	SAAK-06-20-S1-SP-R/L-G1A-BD3	2,0	6,2	0	BD3	
102678	166609	SAAK-06-20-S1-SP-R/L-G1A-FK	2,0	6,2	0	FK	
166561	166593	SAAK-06-08-S5-R/L-G1A-BD3	0,8	3,0	0	BD3	
166562	166594	SAAK-06-08-S5-R/L-G1A-FK	0,8	3,0	0	FK	
166563	166595	SAAK-06-10-S5-R/L-G1A-BD3	1,0	4,5	0	BD3	
166564	166596	SAAK-06-10-S5-R/L-G1A-FK	1,0	4,5	0	FK	
166565	166597	SAAK-06-15-S5-R/L-G1A-BD3	1,5	6,2	0	BD3	
166566	166598	SAAK-06-15-S5-R/L-G1A-FK	1,5	6,2	0	FK	
153854	166599	SAAK-06-20-S5-R/L-G1A-BD3	2,0	6,2	0	BD3	
166567	166600	SAAK-06-20-S5-R/L-G1A-FK	2,0	6,2	0	FK	
166570	166601	SAAK-06-08-S5-SP-R/L-G1A-BD3	0,8	3,0	0	BD3	
166569	166602	SAAK-06-08-S5-SP-R/L-G1A-FK	0,8	3,0	0	FK	
160868	166603	SAAK-06-10-S5-SP-R/L-G1A-BD3	1,0	4,5	0	BD3	
166571	166604	SAAK-06-10-S5-SP-R/L-G1A-FK	1,0	4,5	0	FK	
122995	124657	SAAK-06-15-S5-SP-R/L-G1A-BD3	1,5	6,2	0	BD3	
166572	166605	SAAK-06-15-S5-SP-R/L-G1A-FK	1,5	6,2	0	FK	
166574	166606	SAAK-06-20-S5-SP-R/L-G1A-BD3	2,0	6,2	0	BD3	
166573	166607	SAAK-06-20-S5-SP-R/L-G1A-FK	2,0	6,2	0	FK	

SAGS-06 - filetage profil partiel



Outil représenté à droite

Porte-outil à droite avec plaquette à droite
Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

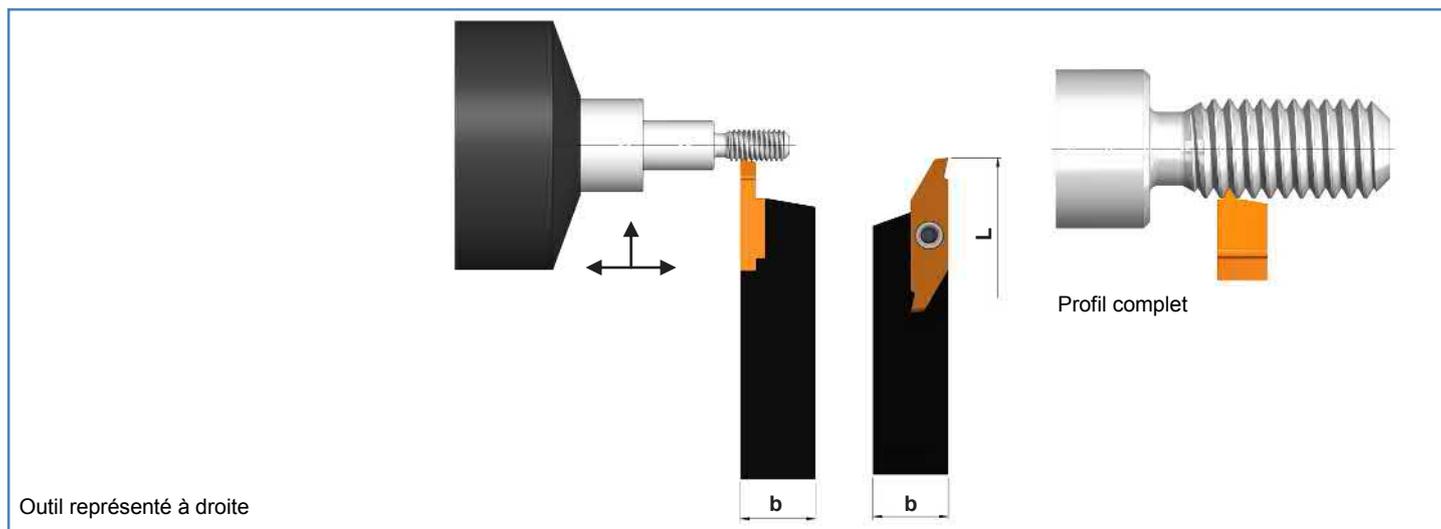
Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	Pas	Fl. ✕	Revêtement	Outil représenté à droite
102858	102857	SAGS-06-60-T1-12-R/L-G1A-BD1	0,5 - 0,8	60°	BD1	
102860	102859	SAGS-06-60-T2-12-R/L-G1A-BD1	1,0 - 1,5	60°	BD1	
102862	-	SAGS-06-60-T3-12-R-G1A-BD1	1,75 - 2,0	60°	BD1	
102854	102853	SAGS-06-55-T7-12-R/L-G1A-BD1	28 - 18	55°	BD1	

Plaquettes non revêtues sur demande



SSXA-06

SAGSV-06 - filetage profil complet

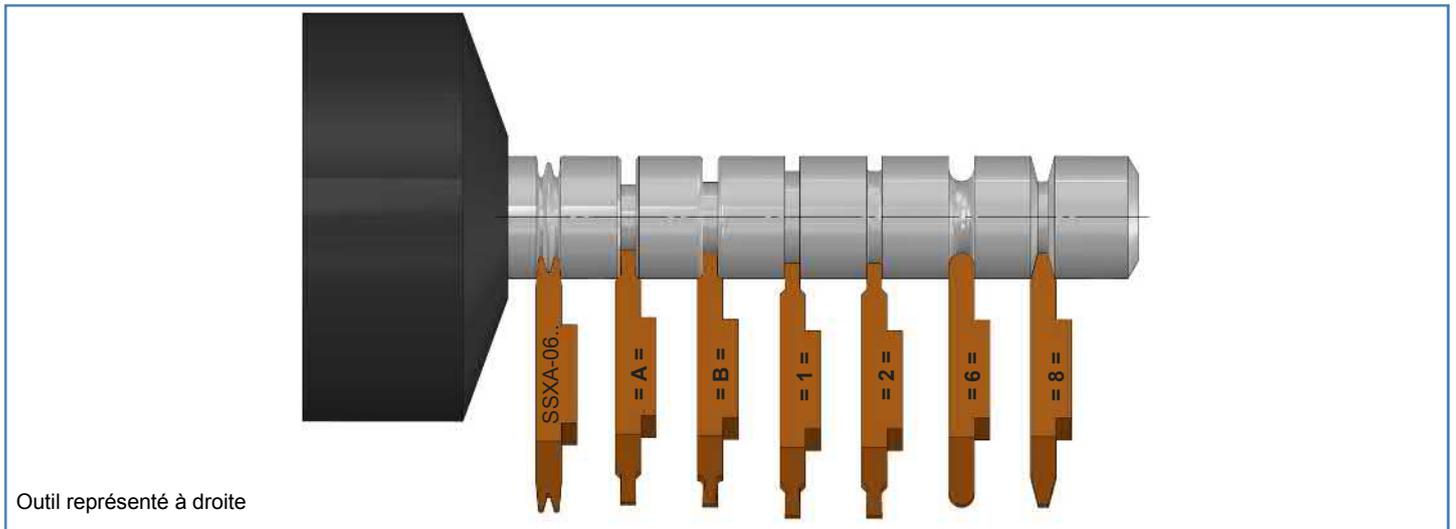


Porte-outil à droite avec plaquette à droite
Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	Pas	h min.	y	Fl. ✱	Revêtement	Outil représenté à droite
156896	156897	SAGSV-06-60-0.35-R/L-G1A-BD1	0,35	0,22	0,4	60°	BD1	
175467	175465	SAGSV-06-60-0.4-R/L-G1A-BD1	0,4	0,25	0,4	60°	BD1	
118668	120654	SAGSV-06-60-0.5-R/L-G1A-BD1	0,5	0,31	0,4	60°	BD1	
175466	-	SAGSV-06-60-0.6-R-G1A-BD1	0,6	0,37	0,6	60°	BD1	
112826	170700	SAGSV-06-60-0.7-R/L-G1A-BD1	0,7	0,43	0,6	60°	BD1	
118667	170694	SAGSV-06-60-0.75-R/L-G1A-BD1	0,75	0,46	0,6	60°	BD1	
114488	170698	SAGSV-06-60-0.8-R/L-G1A-BD1	0,8	0,49	0,6	60°	BD1	
108389	123814	SAGSV-06-60-1.0-R/L-G1A-BD1	1,0	0,61	0,7	60°	BD1	
118666	170695	SAGSV-06-60-1.25-R/L-G1A-BD1	1,25	0,77	0,9	60°	BD1	
108390	170696	SAGSV-06-60-1.5-R/L-G1A-BD1	1,5	0,92	1,0	60°	BD1	

Plaquettes non revêtues sur demande

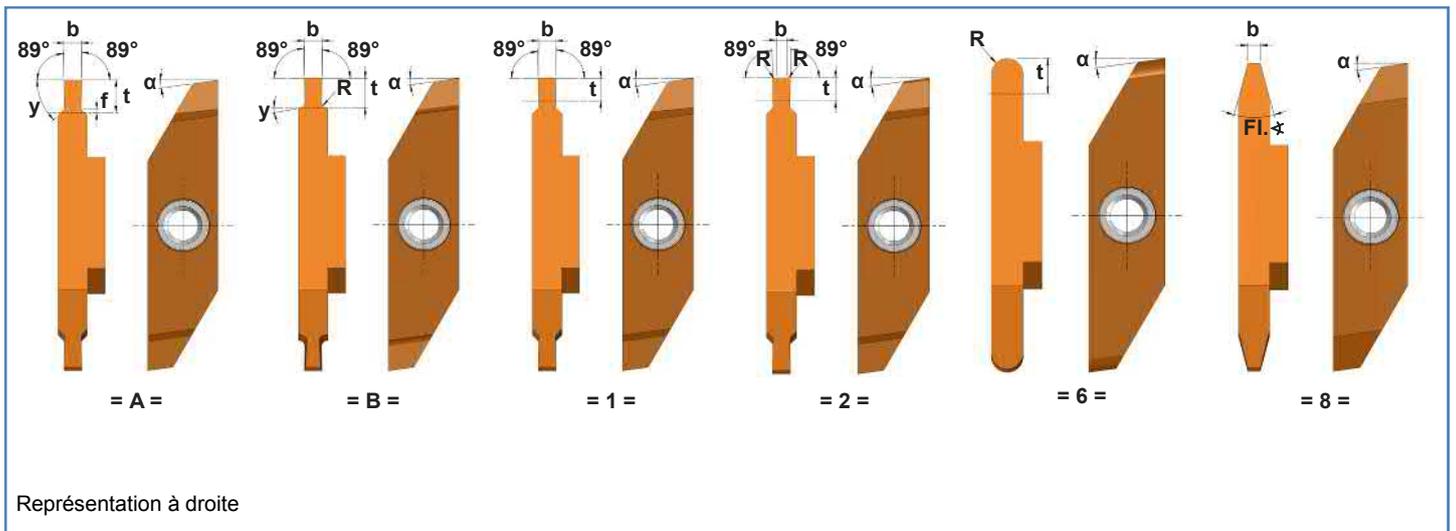
SA-06 - SA.. plaquettes profilées



Outil représenté à droite
Porte-outil à droite avec plaquette à droite
Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	Revêtement	Outil représenté à droite
102622	134413	SA-06-250-R/L-G1A-FK	2,5	6,2	FK	

SA-06 - SA.. plaquettes profilées



Système de commande SA-06..

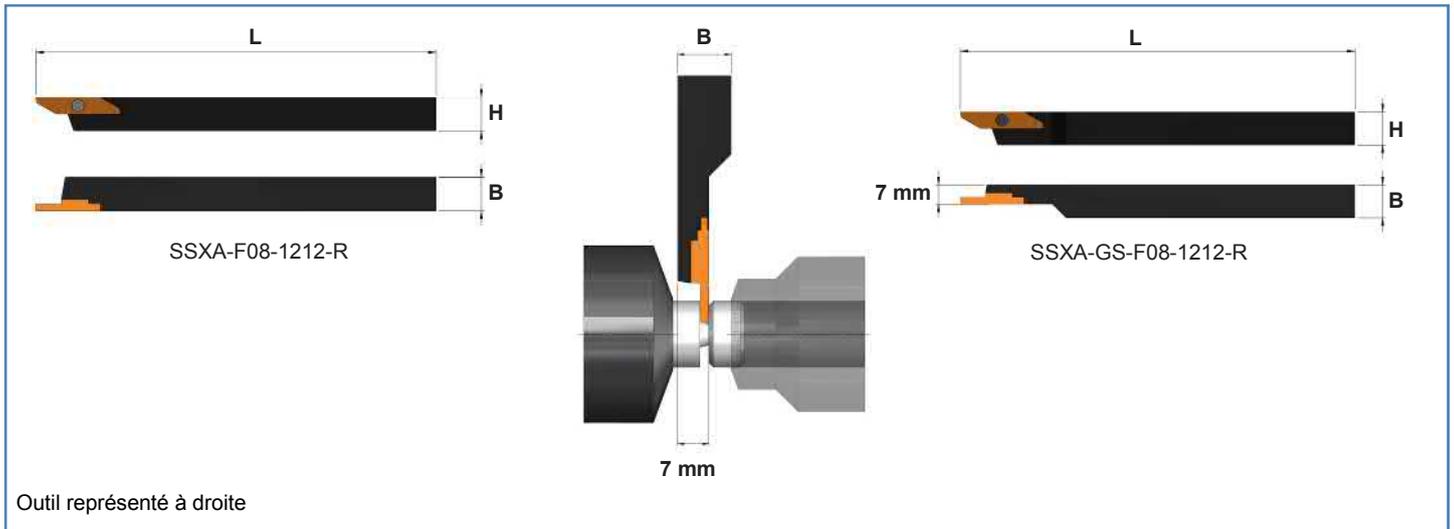
Ébauches en carbure monobloc	L/R	Profil	b	t	f	y	R	Fl. ✳	Sp. ✳	α	Nuance
SA-06-250-R...	Droite										
SA-06-250-L...	Gauche										

Nos plaquettes profilées SA-06.. vous intéressent? Vous pouvez utiliser le tableau ci-dessus pour nous donner tous les données importantes pour une commande, ou remplir le formulaire sur notre page d'accueil:

www.dieterle-tools.de/SSXA

Nous serions heureux de recevoir votre demande de prix!

SSXA-F08 porte-outils



SSXA-F08 porte-outils

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	H	B	L	Vis	Clef
107443	107537	SSXA-F08-1010-R/L	10	10	140	 102612 S-3080-30°	 103603 T8
107444	107538	SSXA-F08-1212-R/L	12	12	140		
107445	107539	SSXA-F08-1616-R/L	16	16	125		

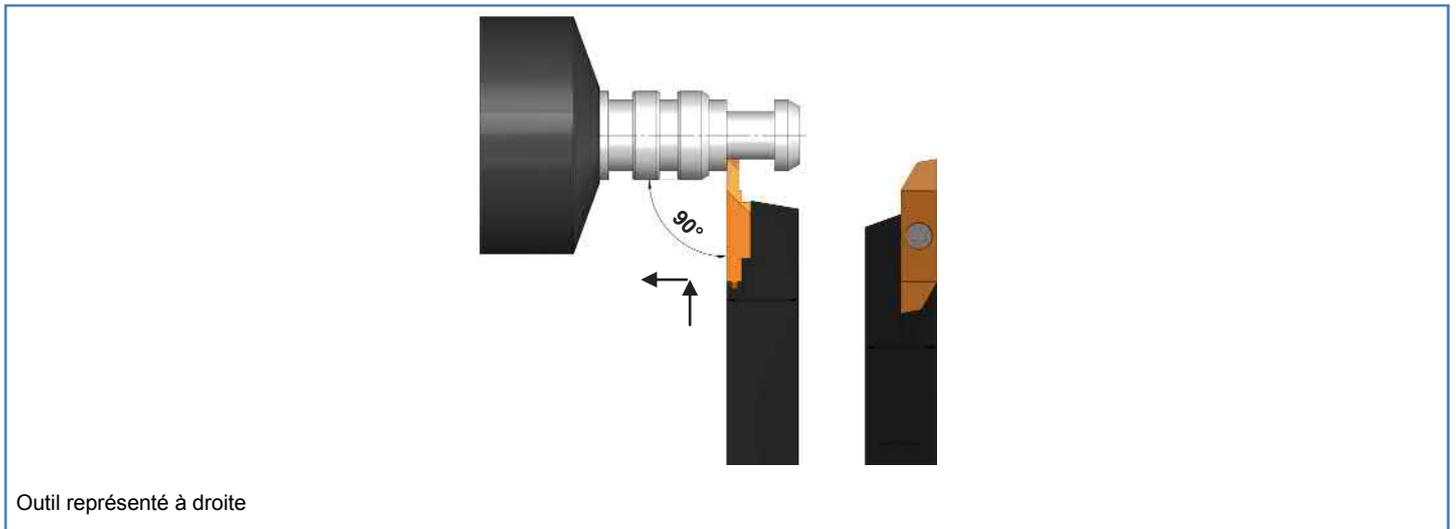
SSXA-GS-F08 porte-outil pour contre-broche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	H	B	L	Vis	Clef
107612	107613	SSXA-GS-F08-1010-R/L	10	10	140	 102610 S-3070-30°	 103603 T8
107614	107615	SSXA-GS-F08-1212-R/L	12	12	140		
107616	107617	SSXA-GS-F08-1616-R/L	16	16	125		

Avec arrosage sur demande



SAEL-F08 - plongée & chariotage

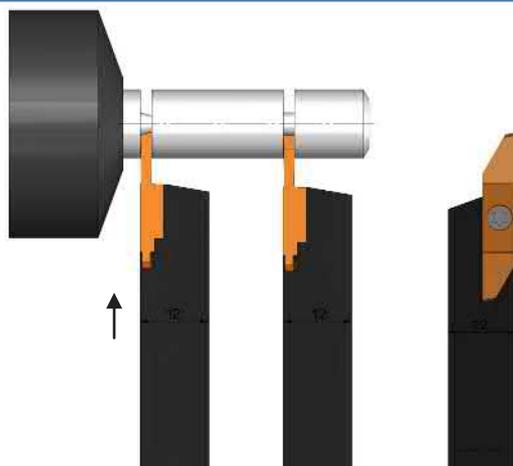


Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
113570	113571	SAEL-F08-150-R/L-G1A-BD3	1,5	4,5	0	BD3	
113572	-	SAEL-F08-150-R008-R-G1A-BD3	1,5	4,5	0,08	BD3	
109236	128130	SAEL-F08-200-R/L-G1A-BD3	2,0	5,0	0	BD3	
110858	128105	SAEL-F08-200-R008-R/L-G1A-BD3	2,0	5,0	0,08	BD3	

SSXA-F08

SAAK-F08 - tronçonnage



Outil représenté à droite

Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
107630	107631	SAAK-F08-15-R/L-G1A-BD3	1,5	8,5	0	BD3	
107626	107627	SAAK-F08-15-R/L-G1A-FK	1,5	8,5	0	FK	
107448	107540	SAAK-F08-17-R/L-G1A-BD3	1,7	8,5	0	BD3	
107449	107542	SAAK-F08-20-R/L-G1A-BD3	2,0	8,5	0	BD3	
107622	-	SAAK-F08-20-R-G1A-FK	2,0	8,5	0	FK	
107632	107633	SAAK-F08-15-SP-R/L-G1A-BD3	1,5	8,5	0	BD3	
107628	-	SAAK-F08-15-SP-R-G1A-FK	1,5	8,5	0	FK	
107446	-	SAAK-F08-17-SP-R-G1A-BD3	1,7	8,5	0	BD3	
-	107621	SAAK-F08-17-SP-L-G1A-FK	1,7	8,5	0	FK	
107447	107543	SAAK-F08-20-SP-R/L-G1A-BD3	2,0	8,5	0	BD3	
107624	-	SAAK-F08-20-SP-R-G1A-FK	2,0	8,5	0	FK	

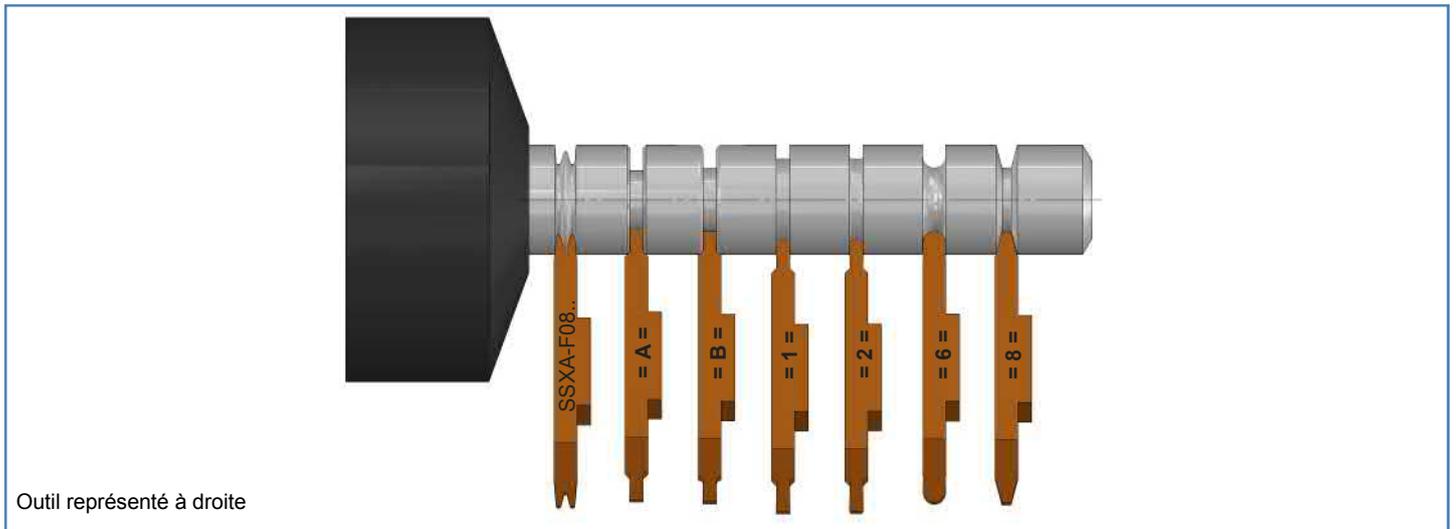
SSXA-F08



Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
107643	107644	SAAK-F08-15-S1-SP-R/L-G1A-BD3	1,5	8,5	0	BD3	
107637	107638	SAAK-F08-15-S1-SP-R/L-G1A-FK	1,5	8,5	0	FK	
-	142083	SAAK-F08-17-S1-SP-L-G1A-BD3	1,7	8,5	0	BD3	
107647	107648	SAAK-F08-20-S1-SP-R/L-G1A-BD3	2,0	8,5	0	BD3	
107641	-	SAAK-F08-20-S1-SP-R-G1A-FK	2,0	8,5	0	FK	
141622	107659	SAAK-F08-15-S5-R/L-G1A-BD3	1,5	8,5	0	BD3	
107658	107660	SAAK-F08-15-S5-R/L-G1A-FK	1,5	8,5	0	FK	
-	107667	SAAK-F08-20-S5-L-G1A-BD3	2,0	8,5	0	BD3	
107666	107668	SAAK-F08-20-S5-R/L-G1A-FK	2,0	8,5	0	FK	
107661	107663	SAAK-F08-15-S5-SP-R/L-G1A-BD3	1,5	8,5	0	BD3	
107662	-	SAAK-F08-15-S5-SP-R-G1A-FK	1,5	8,5	0	FK	
160182	107651	SAAK-F08-17-S5-SP-R/L-G1A-BD3	1,7	8,5	0	BD3	
107669	107671	SAAK-F08-20-S5-SP-R/L-G1A-BD3	2,0	8,5	0	BD3	

SA-F08 - SA.. plaquettes profilées



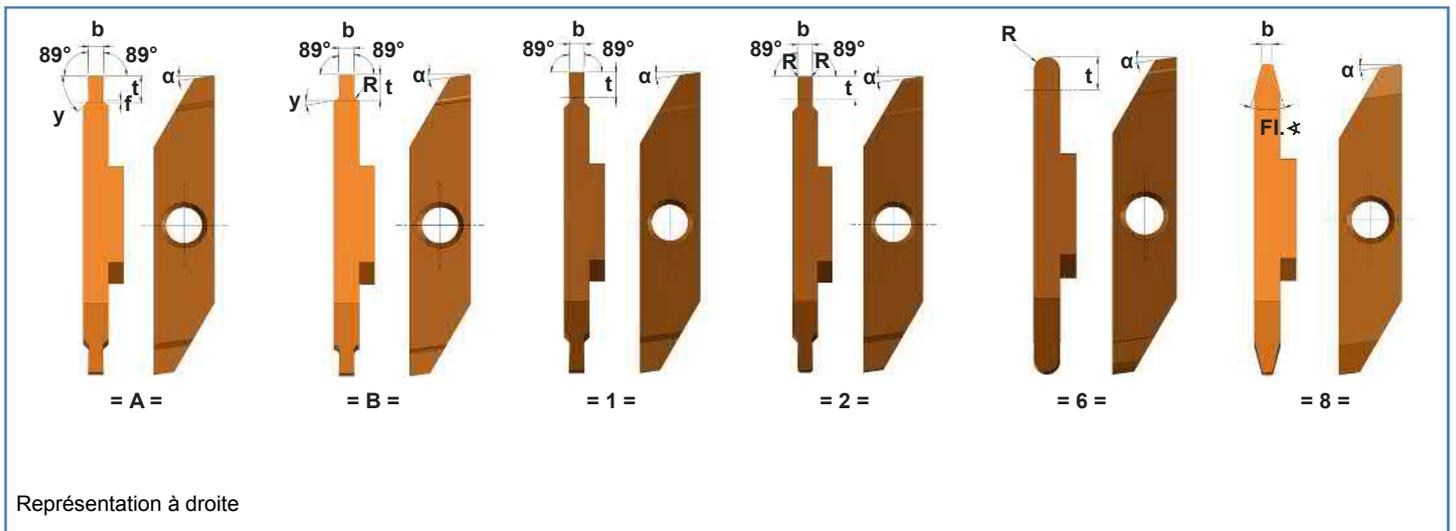
Porte-outil à droite avec plaquette à droite
 Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	Revêtement	Outil représenté à droite
108633	108634	SA-F08-250-R/L-G1A-FK	2,5	8,5	FK	

SSXA-F08



SA-F08 - SA.. plaquettes profilées



Système de commande SA-F08..

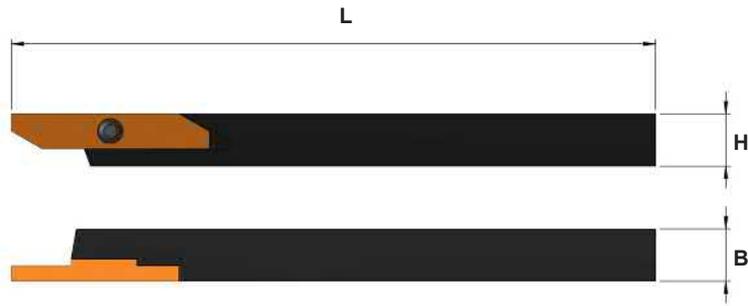
Ébauches en carbure monobloc	L/R	Profil	b	t	f	y	R	Fl. ✱	Sp. ✱	α	Nuance
SA-F08-250-R...	Droite										
SA-F08-250-L...	Gauche										

Nos plaquettes profilées SA-F08.. vous intéressent? Vous pouvez utiliser le tableau ci-dessus pour nous donner tous les données importantes pour une commande, ou remplir le formulaire sur notre page d'accueil:

www.dieterle-tools.de/SSXA

Nous serions heureux de recevoir votre demande de prix!

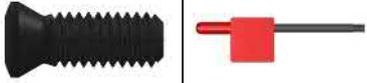
SSXA-T08 porte-outils



SSXA-T08-1212-R

Outil représenté à droite

SSXA-T08 porte-outils

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	H	B	L	Vis	Clef
103518	103517	SSXA-T08-1212-R/L	12	12	140		
103520	103519	SSXA-T08-1616-R/L	16	16	125		
103522	103521	SSXA-T08-2020-R/L	20	20	125		
						102218 M 4 x 11,5	107482 T15

Avec arrosage sur demande



Porte-outils SSXA-GS-T08 pour contre-broche

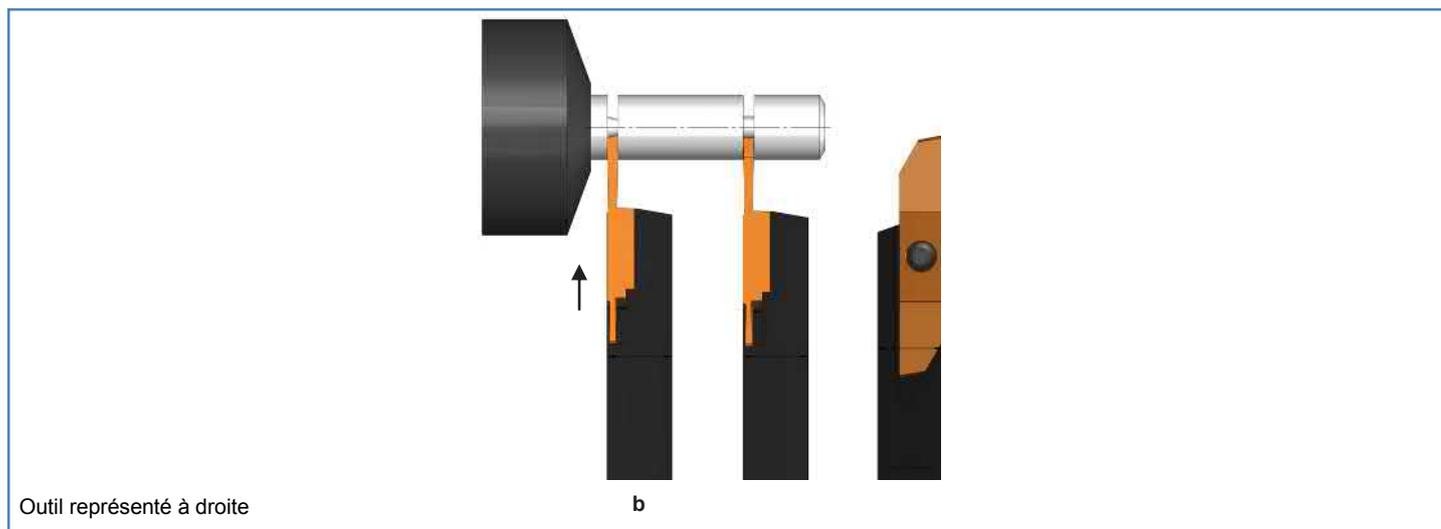


SSXA-GS-T08 porte-outils pour contre-broche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	H	B	L	Vis	Clef
103504	103503	SSXA-GS-T08-1212-R/L	12	12	140	 102217 M 4 x 9,5	 107482 T15
103506	103505	SSXA-GS-T08-1616-R/L	16	16	125		
103508	103507	SSXA-GS-T08-2020-R/L	20	20	125		

Avec arrosage sur demande

SAAK-T08 - tronçonnage



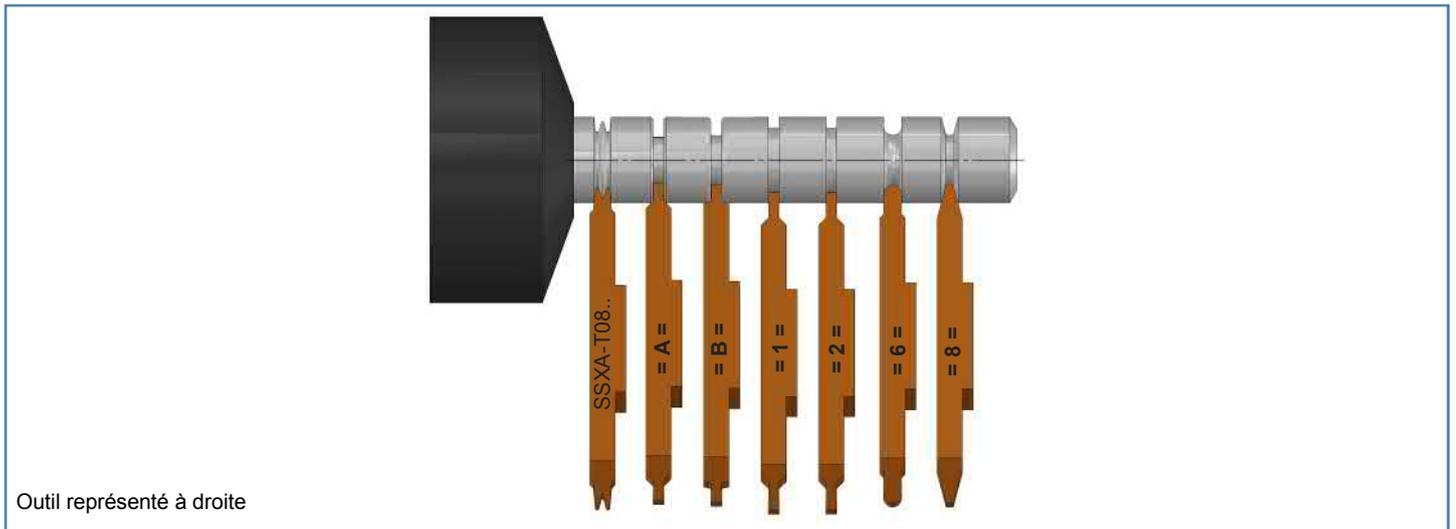
Porte-outil à droite avec plaquette à droite
Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
114469	-	SAAK-T08-20-R-G1A-BD3	2,0	13	0	BD3	
102761	102759	SAAK-T08-25-R/L-G1A-BD3	2,5	13	0	BD3	
102762	102760	SAAK-T08-25-R/L-G1A-FK	2,5	13	0	FK	
102781	102779	SAAK-T08-30-R/L-G1A-BD3	3,0	13	0	BD3	
102782	-	SAAK-T08-30-R-G1A-FK	3,0	13	0	FK	
114475	114476	SAAK-T08-20-SP-R/L-G1A-BD3	2,0	13	0	BD3	
102777	102775	SAAK-T08-25-SP-R/L-G1A-BD3	2,5	13	0	BD3	
102778	102776	SAAK-T08-25-SP-R/L-G1A-FK	2,5	13	0	FK	
102797	-	SAAK-T08-30-SP-R-G1A-BD3	3,0	13	0	BD3	

Porte-outil à droite avec plaquette à droite Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	R	Revêtement	Outil représenté à droite
114477	-	SAAK-T08-20-R0.08-S1-SP-R-G1A-BD3	2,0	13	0,08	BD3	
102766	102764	SAAK-T08-25-S1-SP-R/L-G1A-BD3	2,5	13	0	BD3	
102765	102763	SAAK-T08-25-S1-SP-R/L-G1A-FK	2,5	13	0	FK	
102786	-	SAAK-T08-30-S1-SP-R-G1A-BD3	3,0	13	0	BD3	
102785	102783	SAAK-T08-30-S1-SP-R/L-G1A-FK	3,0	13	0	FK	
-	114472	SAAK-T08-20-S5-L-G1A-BD3	2,0	13	0	BD3	
102769	102767	SAAK-T08-25-S5-R/L-G1A-BD3	2,5	13	0	BD3	
102770	102768	SAAK-T08-25-S5-R/L-G1A-FK	2,5	13	0	FK	
102789	102787	SAAK-T08-30-S5-R/L-G1A-BD3	3,0	13	0	BD3	
102790	102788	SAAK-T08-30-S5-R/L-G1A-FK	3,0	13	0	FK	
-	102771	SAAK-T08-25-S5-SP-L-G1A-FK	2,5	13	0	FK	
102774	102772	SAAK-T08-25-S5-SP-R/L-G1A-BD3	2,5	13	0	BD3	
102794	102792	SAAK-T08-30-S5-SP-R/L-G1A-BD3	3,0	13	0	BD3	
-	102791	SAAK-T08-30-S5-SP-L-G1A-FK	3,0	13	0	FK	

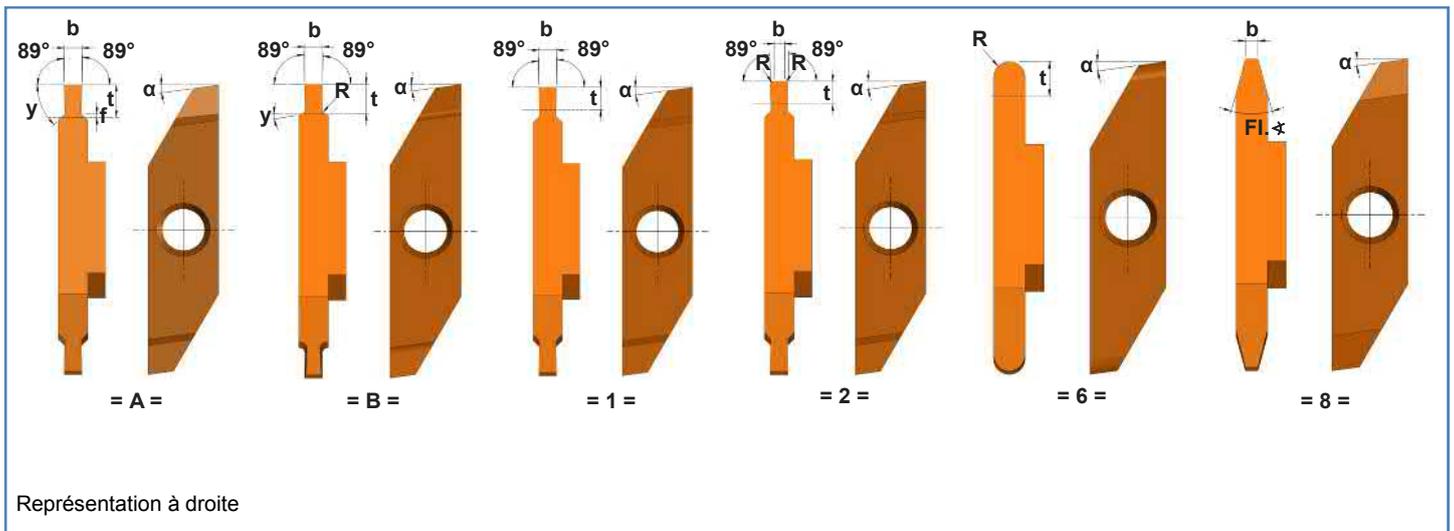
SA-T08 - SA.. plaquettes profilées



Porte-outil à droite avec plaquette à droite
Porte-outil à gauche avec plaquette à gauche

Réf. à droite	Réf. à gauche	Désignation	b	t _{max}	Revêtement	Outil représenté à droite
102626	102625	SA-T08-350-R/L-G1A-FK	3,5	13		
108566	108567	SA-T08-VPR-350-R/L-G1A-FK	3,5	13		

SA-T08 - SA.. plaquettes profilées



Système de commande SA-T08..

Ébauches en carbure monobloc	L/R	Profil	b	t	f	y	R	Fl. ✱	Sp. ✱	α	Nuance
SA-T08-350-L...	Droite										
SA-T08-350-R...	Gauche										
SA-T08-VPR-350-R	Droite										
SA-T08-VPR-350-R	Gauche										

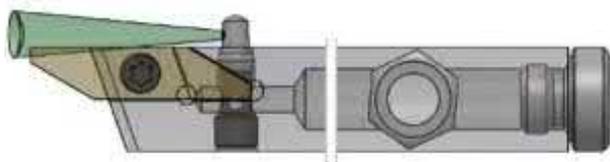
Nos plaquettes profilées SA-T08.. vous intéressent? Vous pouvez utiliser le tableau ci-dessus pour nous donner tous les données importantes pour une commande, ou remplir le formulaire sur notre page d'accueil:

www.dieterle-tools.de/SSXA

Nous serions heureux de recevoir votre demande de prix!

Pièces de rechange du système d'arrosage

Système d'arrosage standard



Système de buse à haute pression ajustable
KSD-01

- Meilleur positionnement du jet du fluide de refroidissement
- Simple positionnement du tube de buse par serrage de billes
- Tube de buse ajustable



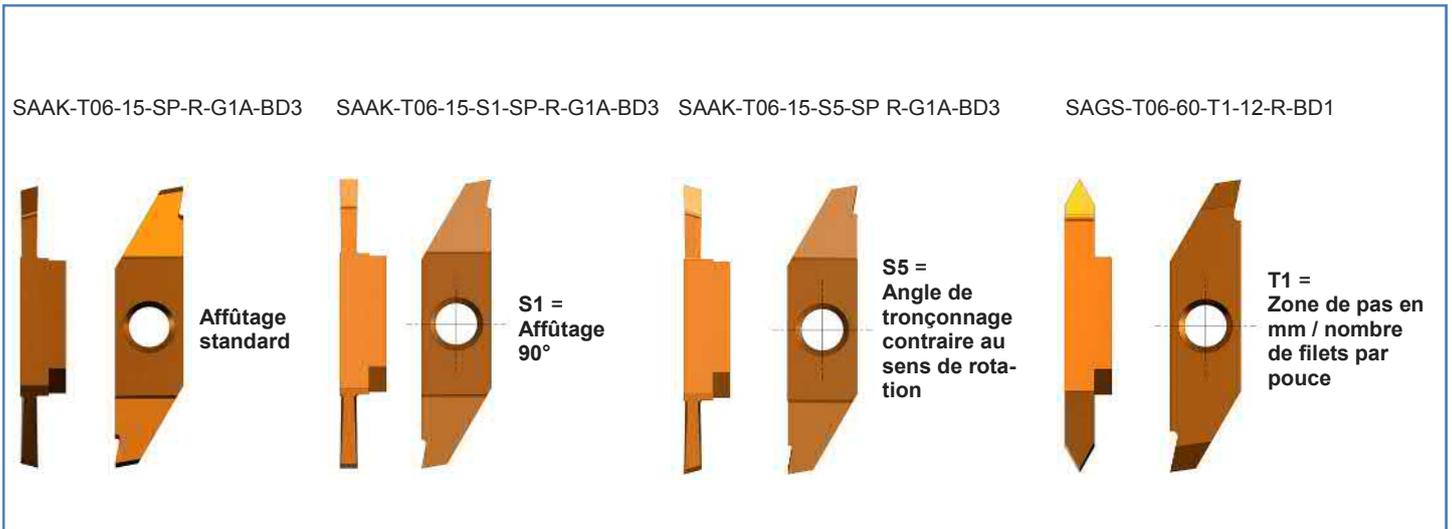
Réf.	Désignation		Porte-outil	Grappe
126018	KD-42-U	Buse	SSXA-T06/06/F08-1010-IK-R/L	
125413	KS-10 SW2.5	Vis pour buse	SSXA-T06/06/F08-1010-IK-R/L	
125414	KS-12 SW2.5		SSXA-T06/06/F08-1212-IK-VR/L-R/L	
125415	KS-16 SW2.5		SSXA-T06/06/F08-1616-IK-VR/L-R/L	
125586	VSTI M08x1 ED CF	Bouchons obturateurs	SSXA-T06/06/F08-1212-IK-VR/L-R/L	
125584	VSTI M10x1 ED CF		SSXA-T06/06/F08-1616-IK-VR/L-R/L	
125581	GE 04 LLM-CF M8x1	Raccord haute pression	SSXA-T06/06/F08-1212-IK-VR/L-R/L	
125585	GE 06 PLM-ED-CF M10x1		SSXA-T06/06/F08-1616-IK-VR/L-R/L	

Options KSD-01

Réf.	Désignation		Grappe
159812	KD-42-U-G	Articulation sphérique	
159814	KD-42-U-GK	Tête de buse	
159816	KD-42-U-SPR	Tube de buse	

Des porte-outils avec système d'arrosage standard peuvent être transformés d'une manière rapide et simple

Données techniques



Légende système SSXA plaquettes

SAAK-	T06-	10-	S5-	SP-	R-	G1A-	BD1
Type de plaquette	Système	Largeur	Affûtage	Brise-copeaux	Sens de rotation	Géométrie toutes faces rectifiées	Revêtement
SAEL = SAFW = SAEP = Plongée & chariotage SALP = Chariotage SAAK = Tronçonnage SAGS = Gewindestrehlen Filetage profil partiel SAGSV = Filetage profil plein SA.. = Plaquettes profilées	T06 = Montage du côté de l'opérateur 06 = Montage conventionnel F08 = Pour des grandes profondeurs d'usinage jusqu'à 8,5 mm T08 = Pour des très grandes profondeurs d'usinage jusqu'à 13 mm		S5 = Angle de tronçonnage contraire au sens de rotation S1 = Affûtage 90°		R = Outil à droite L = Outil à gauche	Pour l'usinage fin	BD1 = TiN Couleur doré, dureté 2400 HV, apte universellement BD3 = TiAlN Couleur violet-gris, dureté 3300 HV, convient également pour l'usinage avec vitesse de coupe élevée FK = Carbure à grain fin, pour des matières difficiles, en particulier lors de faibles vitesses moins de 100m/min Revêtement spécial sur demande

Données d'usinages

		SSXA											Filet
		BD3	FK		BD3	BD1	FK		BD3	FK		BD1	
		Tronçonnage			Chariotage				Plongée				
Matériau	Stabilité	Vc	Vc	Vf	Vc	Vc	Vc	Vf	Vc	Vc	Vf	Vc	
Aciers de construction	< 800 N /mm ²	70 -100	35 -85	0,01 -0,04	50- 120	30 -80	30 -80	0,04 -0,15	70 -100	35 -85	0,01 -0,04	15 -65	
Aciers de décolletage	< 800 N /mm ²	80 -140	50 -100	0,02 -0,08	70 -160	40 -100	40 -100	0,05 -0,18	80 -140	50 -100	0,02 -0,1	20 -70	
Aciers de cémentation	< 1000 N /mm ²	50 -100	30 -80	0,01 -0,03	40 -90	30 -80	40 -80	0,02 -0,08	50 -100	30 -80	0,01 -0,04	15 -65	
Aciers d'amélioration non alliés	< 1000 N /mm ²	60 -110	25 -70	0,007 -0,02	35 -80	30 -70	30 -70	0,02 -0,08	60 -110	25 -70	0,007 -0,03	20 -60	
Aciers d'amélioration alliés	< 900 N /mm ²	50 -100	30 -80	0,007 -0,02	35 -80	30 -70	30 -70	0,01 -0,07	50 -100	30 -80	0,007 -0,02	15 -65	
Acier à ressort	< 1200 N /mm ²	30 -70	20 -50	0,005 -0,02	30 -80	30 -70	20 -60	0,01 -0,08	30 -70	20 -50	0,005 -0,03	15 -40	
Acier inoxydable, austenitique/ferritique	< 850 N /mm ²	40 -120	30 -50	0,01 -0,05	50 -130	30 -70	30 -50	0,02 -0,12	40 -120	30 -50	0,008 -0,03	15 -40	
Réfractaire	< 1100 N /mm ²	30 -60	25 -50	0,005 -0,02	30 -60	25 -70	25 -50	0,01 -0,06	30 -60	25 -50	0,01 -0,04	15 -35	

Données d'usinage

		SSXA									Filet
		BD3	FK		BD3	FK		BD3	FK		BD1
		Tronçonnage			Chariotage			Plongée			
Matériau	Stabilité	Vc	Vc	Vf	Vc	Vc	Vf	Vc	Vc	Vf	Vc
Aluminium (non allié, bas allié)	< 350 N /mm ²	80 -300	80 -250	0,02 -0,15	80 -300	60 -200	0,03 -0,35	80 -300	80 -250	0,03 -0,15	35 -100
Alliages aluminium	< 400 N /mm ²	80 -250	60 -200	0,02 -0,08	80 -250	60 -200	0,03 -0,3	80 -250	60 -200	0,02 -0,08	35 -80
Cuivre (non allié, bas allié)	< 350 N /mm ²		50 -200	0,02 -0,1	80 -250	100 -200	0,03 -0,3		50 -200	0,02 -0,08	30 -70
Laiton à copeaux courts	< 600 N /mm ²		120 -300	0,03 -0,3		150 -300	0,05 -0,35		120 -300	0,03 -0,3	35 -80
Laiton à copeaux longues	< 600 N /mm ²	80 -200		0,02 -0,1		100 -300	0,03 -0,25	80 -200		0,02 -0,1	30 -70
Thermoplastique			100 -800	0,1 -0,3		80 -180	0,05 -0,4		100 -800	0,1 -0,3	50 -150
Plastique thermodurcissable			100 -500	0,1 -0,3		80 -180	0,05 -0,4		100 -500	0,1 -0,3	50 -150
Magnésium et alliages magnésium	< 850 N /mm ²	80 -300	80 -250	0,03 -0,2	80 -300		0,05 -0,35	80 -300	80 -250	0,03 -0,2	35 -80
Pure titane	< 900 N /mm ²	20 -60		0,01 -0,05		30 -80	0,01 -0,1	20 -60		0,01 -0,05	15 -30
Alliages titane	< 700 N /mm ²		30 -80	0,01 -0,05		40 -100	0,015 -0,15		30 -80	0,01 -0,05	15 -30

Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH

Predigerstr. 56
78628 Rottweil, Germany

Tel.: +49 (0) 741 / 9 42 05 - 0
Fax: +49 (0) 741 / 9 42 05 - 50
Email: info@dieterle-tools.com

www.dieterle-tools.com

Distributeur France:
NOVOUTILS

400 rue des bouleaux, ZI des Pochons
74300 Thyez, France

Tél.: +33 4 50 98 80 66
Fax: +33 4 50 96 14 36
Email: info@novoutils.com
www.novoutils.com

