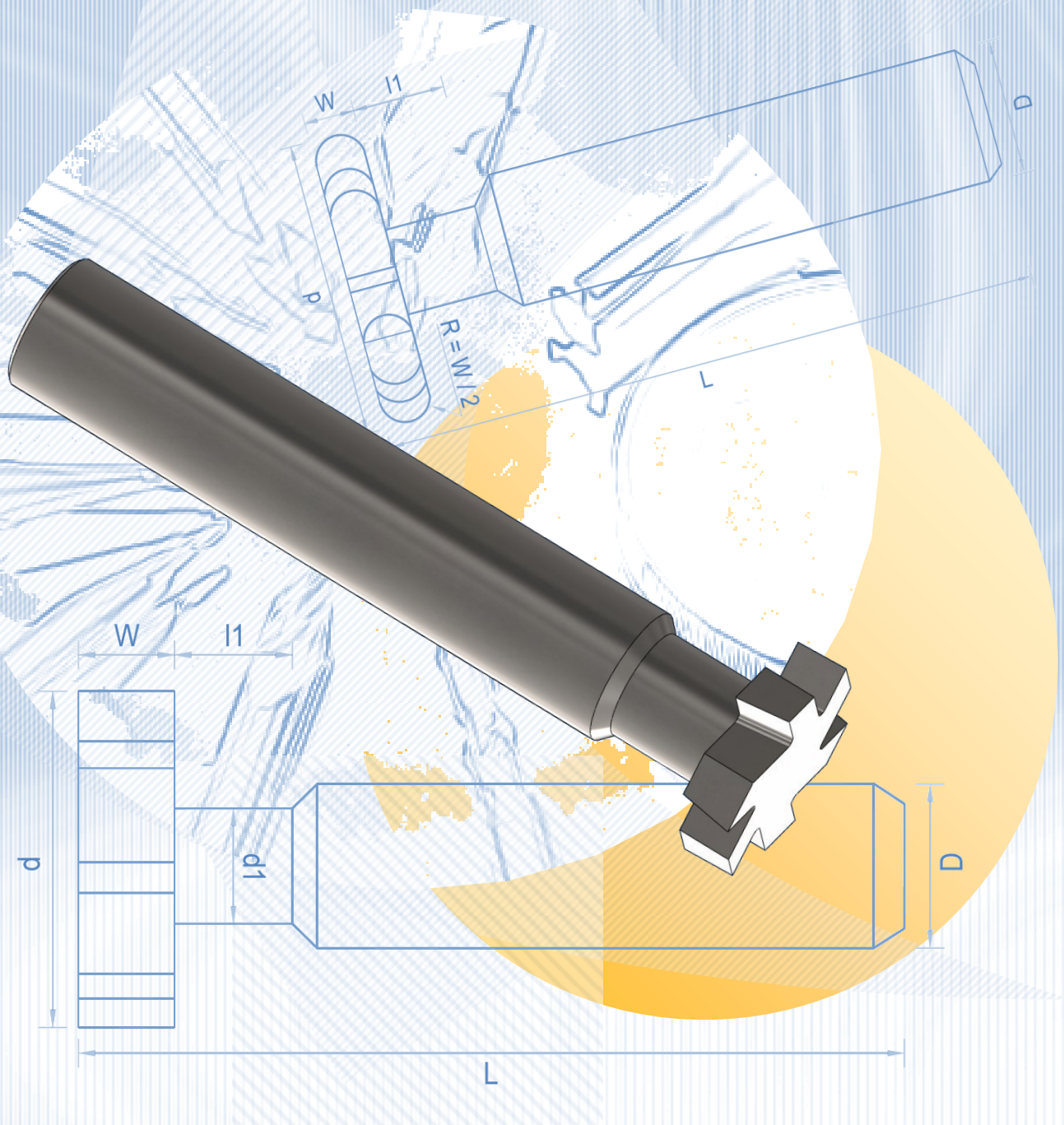
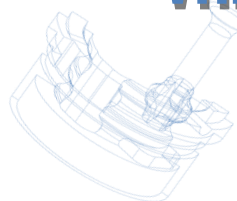


VHM T-Nut Fräser

Solid carbide T-Slot cutter

Fraise en carbure pour rainure en T



Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH

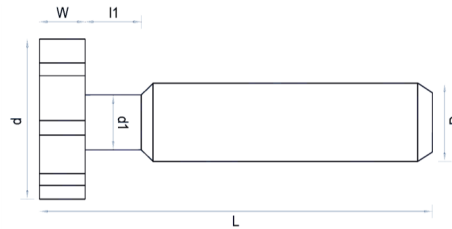
Predigerstr. 56, 78628 Rottweil, Germany

Tel.: +49(0) 741 94205-0 Fax: +49(0) 741 94205-50 info@dieterle-tools.com

www.dieterle-tools.com

System/Système M4011

Art.Nr. 158175



ALU 	STEEL <700N/mm² 	STEEL >700N/mm² 	INOX 	Au/Ag 	Ti >850N/mm² 	Cu(Zn) 	CFRP Graphite 	Plastics 
ALU 	STEEL <700N/mm² 	STEEL >700N/mm² 	INOX 	Au/Ag 	Ti >850N/mm² 	Cu(Zn) 	CFRP Graphite 	Plastics 

● - optimal geeignet / first choice / premier choix ● - geeignet / suitable / approprié ● - nicht geeignet / suitable / pas approprié

VHM

T-Nut Fräser mit gerader Verzahnung

Rechtsschneidend
Zwischenabmessungen
auf Anfrage
Linksschneidend
auf Anfrage

Solid carbide

T-Slot cutter straight teeth

Right-hand cutting
Intermediate dimensions
on request
Left-hand cutting
on request

Fraise en carbure pour rainure en T avec denture plane

Coupe à droite
Dimensions intermédiaires
sur demande
Coupe à gauche
sur demande

d mm	W mm	L mm	D h6 mm	d1 +0/0,5 mm	L1 ±0,02 mm	Z Gold	Z Inox	Z Brass
2,0	0,2-1,0	38	4	1,0	2,0	3	5	6
3,0	0,2-1,5	38	4	1,5	2,0	3	5	6
4,0	0,2-1,5	38	4	2,5	3,0	3	5	6
5,0	0,5-1,5	38	5	3,0	3,0	3	5	6
6,0	0,5-2,5	38	6	3,5	4,0	4	6	8
8,0	0,5-3,0	51	8	4,0	5,0	4-5	8	10
10,0	0,5-4,0	51	10	5,0	5,0	4-5	10	12
12,0	0,5-4,0	51	10	6,0	6,0	5-6	12-14	16
15,0	0,5-5,0	61	10	8,0	8,0	5-8	14-16	18
16,0	0,5-2,9	61	10	8,0	8,0	5-8	16-18	20
16,0	3,0-6,0	61	10	8,0	8,0	5-8	16-18	20

Z=Zähne / teeth / dents

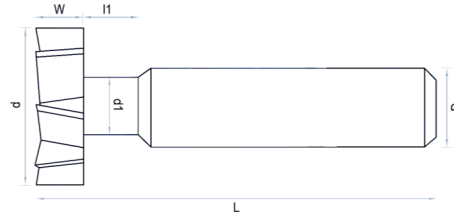
Siehe Bestellblatt Seite 5

See order sheet page 5

Reportez-vous à la page de commande 5

System/Système M4021

Art.Nr. 158176



	ALU ●	STEEL <700N/mm² ●	STEEL >700N/mm² ●	INOX ●	Au/Ag ●	Ti >850N/mm² ●	Cu(Zn) ●	CFRP Graphite ●	Plastics ●
Beschichtet Coated Revêtement	ALU ●	STEEL <700N/mm² ●	STEEL >700N/mm² ●	INOX ●	Au/Ag ●	Ti >850N/mm² ●	Cu(Zn) ●	CFRP Graphite ●	Plastics ●

● - optimal geeignet / first choice / premier choix ● - geeignet / suitable / approprié ● - nicht geeignet / suitable / pas approprié

VHM T-Nut Fräser schrägverzahnt

Rechtsschneidend
Zwischenabmessungen
auf Anfrage
Linksschneidend
auf Anfrage

Solid carbide T-Slot cutter staggered teeth

Right-hand cutting
Intermediate dimensions
on request
Left-hand cutting
on request

Fraise en carbure pour rainure en T avec denture hélicoïdale

Coupe à droite
Dimensions intermédiaires
sur demande
Coupe à gauche
sur demande

d mm	W mm	L mm	D h6 mm	d1 +0/0,5 mm	L1 ±0,02 mm	Z Au/Ag	Z Inox	Z Cu(Zn)
4,0	0,5-3,0	38	4	2,5	3,0	4	6	6
5,0	0,5-3,0	38	5	3,0	3,0	4	6	6
6,0	0,5-3,0	38	6	3,5	4,0	4	6	6
8,0	1,0-4,0	51	8	4,0	5,0	4	6-8	8-10
10,0	1,0-4,0	51	10	5,0	5,0	4-6	8-10	10-12
12,0	1,0-5,0	51	10	6,0	6,0	4-6	8-10	12
15,0	1,5-6,0	61	10	8,0	8,0	6-8	12-14	16
16,0	1,5-3,9	61	10	8,0	8,0	6-8	12-14	16
16,0	4,0-6	61	10	8,0	8,0	6-8	12-14	16

Z=Zähne / teeth / dents

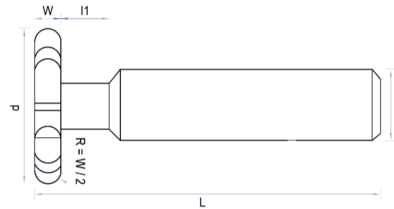
Siehe Bestellblatt Seite 5

See order sheet page 5

Reportez-vous à la page de commande 5

System/Système M4031

Art.Nr. 158177



	ALU ●	STEEL <700N/mm² ●	STEEL >700N/mm² ●	INOX ●	Au/Ag ●	Ti >850N/mm² ●	Cu(Zn) ●	CFRP Graphite ●	Plastics ●
Beschichtet Coated Revêtement	ALU ●	STEEL <700N/mm² ●	STEEL >700N/mm² ●	INOX ●	Au/Ag ●	Ti >850N/mm² ●	Cu(Zn) ●	CFRP Graphite ●	Plastics ●

● - optimal geeignet / first choice / premier choix ● - geeignet / suitable / approprié ● - nicht geeignet / suitable / pas approprié

VHM T-Nut Fräser mit konvexem Radius

Rechtsschneidend
Zwischenabmessungen
auf Anfrage
Linksschneidend
auf Anfrage

Solid carbide T-Slot cutter convex radius

Right-hand cutting
Intermediate dimensions
on request
Left-hand cutting
on request

Fraise en carbure pour rainure en T à rayon convexe

Coupe à droite
Dimensions intermédiaires
sur demande
Coupe à gauche
sur demande

d mm	W mm	L mm	D h6 mm	d1 +0/0,5 mm	I1 ±0,02 mm	Z
4,0	0,4-1,5	38	4	1,5	3,0	4
6,0	0,5-2,0	38	6	3,0	3,5	6
8,0	1,0-3,0	51	6	4,0	4,0	6
10,0	1,0-4,0	51	8	5,0	5,0	8
12,0	1,0-5,0	51	10	6,0	5,0	10
16,0	1,0-6,0	61	12	8,0	6,0	12

Z=Zähne / teeth / dents

Siehe Bestellblatt Seite 5

See order sheet page 5

Reportez-vous à la page de commande 5

Bestellblatt / Order sheet page / Page de commande

**System/Système
M4011
=Art.Nr. 158175=**

VHM T-Nut Fräser mit gerader Verzahnung

Solid carbide T-Slot cutter straight teeth

Fraise en carbure pour rainure en T avec denture plane

Z=Zähne / teeth / dents

**System/Système
M4021
=Art.Nr. 158176=**

VHM T-Nut Fräser schrägverzahnt

Solid carbide T-Slot cutter staggered teeth

Fraise en carbure pour rainure en T avec denture hélicoïdale

Z=Zähne / teeth / dents

**System/Système
M4031
=Art.Nr. 158177=**

VHM T-Nut Fräser mit konvexem Radius

Solid carbide T-Slot cutter convex radius

Fraise en carbure pour rainure en T à rayon convexe

Z=Zähne / teeth / dents

Pos.	Art.Nr. (Syst.)	d mm	d1 mm	W mm	l1 mm	D mm	L mm	Z	Beschichtung Coating Revêtement	Bearb. Material Raw-Material Matière première	Stückzahl number of pieces nombre de pièces
01											
02											
03											
04											
05											
06											
07											

Name / name / nom:
Firma / company / entreprise:
Tel.:
Fax:
E-mail.:

Anschrift/address/adresse:



Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH,

Predigerstr. 56, 78628 Rottweil, Germany

Tel.: +49 (0) 741 94205-0 Fax: +49 (0) 741 94205-50 info@dieterle-tools.com

www.dieterle-tools.com

